



UNITA' DI POTENZA PNEUMO- IDRAULICHE CATALOGO TECNICO

PNEUMO-HYDRAULIC POWER UNITS TECHNICAL CATALOGUE

CERTIFICAZIONI

Da sempre sensibili
al miglioramento dei
processi aziendali,
abbiamo ottenuto la
certificazione UNI EN
ISO 9001:2015 e
teniamo
costantemente
monitorati i criteri di
applicabilità delle
normative tecniche
di settore



ENER FLUID snc di Piovaneli F.lli

Via Gavardina di sopra Trav. II nr.3
25010 Ponte San Marco (BS) Italy

Tel. +39 30 9636049

info@enerfluidsnc.com

www.enerfluidsnc.com

Rev.11/2023

SERVIZIO TECNICO

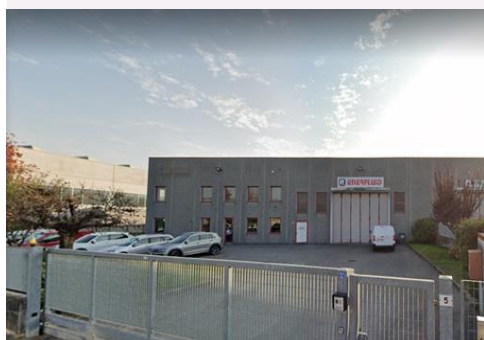
Soddisfiamo le richieste dei nostri clienti più esigenti con il supporto di persone altamente qualificate. L'ufficio tecnico offre un servizio dedicato di supporto alla modellizzazione in formato 3D.



Per ogni prodotto che nasce, garantiamo la selezione delle materie prime, un'attenta ricerca delle migliori tenute, un avviato sistema di gestione per il coordinamento di tutte le fasi di progettazione e produzione, un accurato controllo finale prima della spedizione.

I PUNTI DI FORZA

Consegne rapide e monitorate
Soluzioni customizzate
Flessibilità
Affidabilità del prodotto nel tempo



| <i>Version</i> | <i>Sigla</i> | <i>Info</i> |
|--|--------------|---|
| IN LINEA STANDARD <i>IN LINE SHAPE - STANDARD</i> | UPS | 12 - 471 kN 6-9 bar 50-100-200 mm corsa totale total stroke 6-15 mm corsa lavoro work stroke + Magnetic + NG |
| IN LINEA MAGGIORATA <i>IN LINE – BIGGER MULTIPLIER</i> | UPH | 17 - 142 kN 9 bar 50-100-200 mm corsa totale 26-60 mm c.lavoro + Magnetic + NG |
| IN LINEA CON REGOLATORE CORSA LAVORO <i>IN LINE WITH WORK STROKE REGULATOR</i> | UPR | 17 - 137 kN 6-9 bar 50-100-200 mm corsa totale 6-12 mm corsa lavoro + Magnetic |
| IN PARALLELO <i>PARALLEL SHAPE</i> | UPP | 42 - 301 kN 6-9 bar 200 – 300 mm corsa totale 10 -20 mm corsa lavoro + Magnetic + NG |
| IN PARALLELO CON REGOLATORE CORSA TOTALE <i>PARALLEL SHAPE WITH TOTAL STROKE REGULATOR</i> | UPZ | 27 - 115 kN 6 bar 50 -100 - 200 mm corsa totale 6 -8 mm corsa lavoro + Magnetic + NG |
| UNITA' STACCATE COMBINABILI GRUPPO CILINDRO <i>COMBINABLE DETACHED UNITS CYLINDER GROUPS</i> | UPC | 20 – 470 kN 9 bar 50-100 – 150 200 mm corsa totale total stroke + Magnetic |
| UNITA' STACCATE COMBINABILI GRUPPO MOLTIPLICATORE <i>COMBINABLE DETACHED UNITS BOOSTER GROUPS</i> | UPM | 6-9 bar 100 – 160 – 200 models |

Unità di potenza pneumo-idraulica

Pneumo-hydraulic power unit



Prodotto conforme alla DIRETTIVA MACCHINE
Product conforms to MACHINE DIRECTIVE



CARATTERISTICHE GENERALI

Racchiudono in sintesi le due tecniche, pneumatica ed idraulica e trovano impiego nelle applicazioni che necessitano di velocità di intervento pneumatico ed elevata forza idraulica.

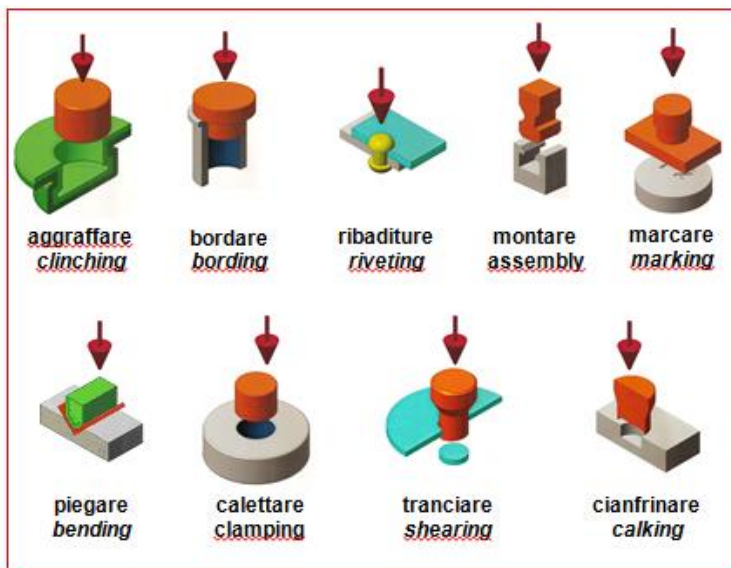
- ENERGIA ESCLUSIVAMENTE PNEUMATICA.
- ASSENZA DI MOLLA MECCANICA DI RICHIAMO.
- ELEVATE VELOCITÀ DI AVVICINAMENTO E DI RITORNO.
- COMANDO AUTOMATICO TEMPORIZZATO O
- PROGRAMMA DELLA CORSA DI LAVORO IN OGNI PUNTO SUL PEZZO.
- A RICHIESTA, POSSIBILITÀ DI REGOLAZIONE DELLA FORZA DI LAVORO SUL CILINDRO
- ASSOLUTA SEPARAZIONE DELL'ARIA E DELL'OLIO.
- MINIPRESA PER MISURAZIONE E CONTROLLO PRESSIONE.
- MONTAGGIO IN QUALSIASI POSIZIONE.
- VERSIONI A SCELTA: LINEA O PARALLELA.
- FUNZIONAMENTO DINAMICO E SILENZIOSO
- ELEVATI RENDIMENTI PRODUTTIVI

GENERAL CHARACTERISTICS

They imply the combination of the two techniques, pneumatic and hydraulic and encounter use in all applications where high speed of pneumatic intervention and high hydraulic force are required.

- EXCLUSIVELY PNEUMATIC ENERGY
- ABSENCE OF RETURN MECHANICAL SPRING
- HIGH SPEED IN APPROACHING AND RETURN
- AUTOMATIC AND TEMPORISED CONTROL OR WORK STROKE PROGRAM IN ANY POINT ON PIECE
- POSSIBILITY OF WORK FORCE REGULATION ON CYLINDER, UNDER DEMAND.
- ABSOLUTE SEPARATION BETWEEN AIR AND OIL
- CHECK-COUPLING FOR PRESSURE CONTROL AND MEASURING.
- ASSEMBLY IN ANY POSITION.
- VERSIONS AVAILABLE: LINE OR PARALLEL
- FLEXIBLE AND QUICK FUNCTIONING
- HIGH PRODUCTION EFFICIENCY

ESEMPI DI APPLICAZIONE UNITA' DI POTENZA EXEMPLES OF POWER UNIT APPLICATIONS



① = FORO DI PILOTAGGIO
PILOT HOLE

⑤ = FORO ALIMENTAZIONE SERBATOIO
TANK FEED HOLE

LEGENDA

TM = SEGNALE MANCANZA OLIO
SIGNAL OIL ABSENCE

RH = RIEMPIMENTO OLIO (STAUFF SMK10 - TEST 10)
OIL FILLING

② = FORO PNEUMATICO RIENTRO STELO
PNEUMATIC HOLE FOR ROD RETURN

⑥⑦ = FORO COMANDO Moltiplicatore
MULTIPLIER CONTROL HOLES

PP = PRESA DI PRESSIONE (STAUFF SKK12 - TEST 12)
PRESSURE CONNECTION

RC = REGOLATORE CORSA LAVORO
TOTAL WORK STROKE REGULATOR

③ = FORO ALIMENTAZIONE SEQUENZA
SEQUENCE FEED HOLE

⑧ = FORO PILOTAGGIO VALVOLA INTERNA
PILOT HOLE INTERNAL VALVE

TP = LIVELLO MAX RIEMPIMENTO OLIO
MAX OIL LEVEL

④ = FORO PNEUMATICO USCITA STELO
PNEUMATIC HOLE ROD OUTPUT

⑨ = FORO DI SCARICO
DRAIN HOLE

Unità di potenza pneumo-idraulica

Pneumo-hydraulic power unit

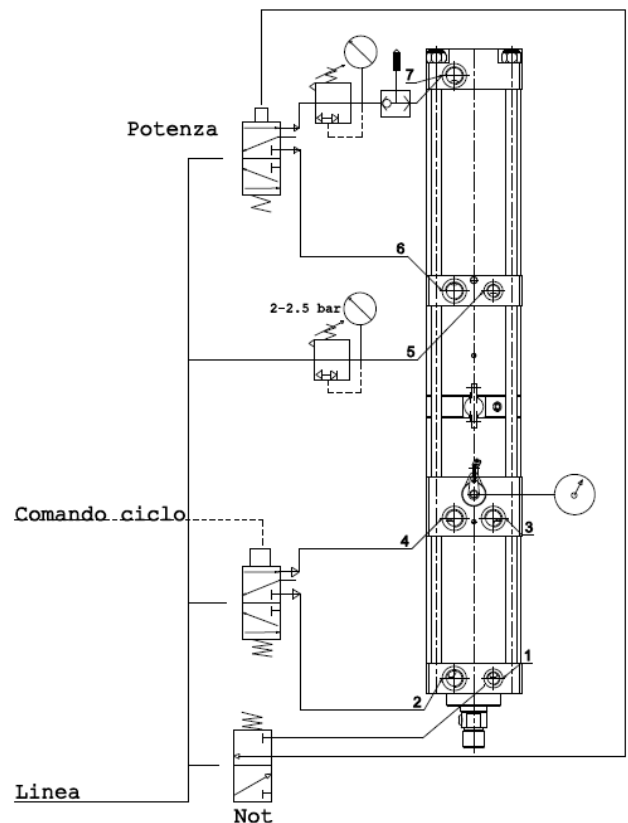
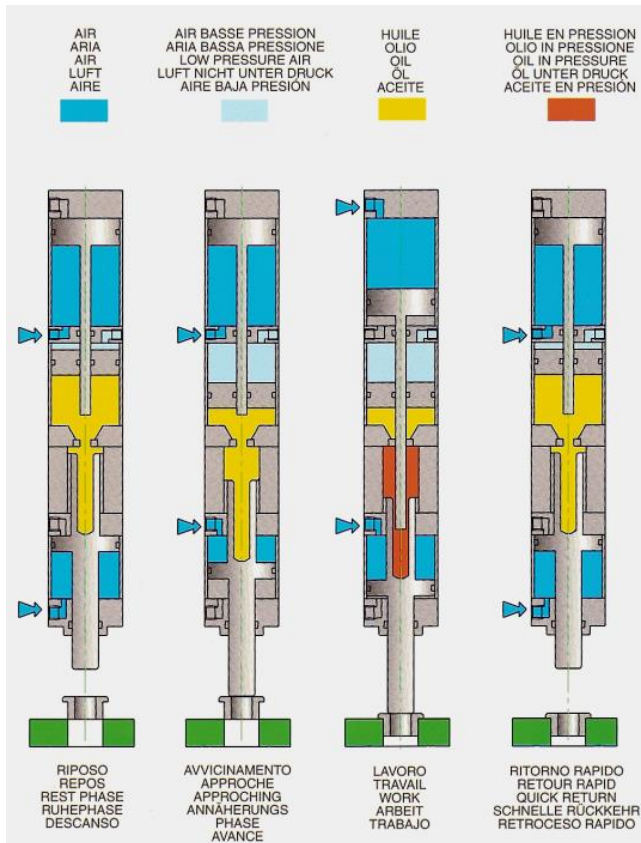


PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

FUNCTIONING PRINCIPLE

ESEMPIO SCHEMA PNEUMATICO – VERSIONE “E”

EXEMPLE OF PNEUMATIC SYSTEM – “E” VERSION



| VERSIONE VERSION | PRESSIONE ARIA IN ENTRATA PRESSURE AIR INLET BAR | RAPPORTO DI MULTIPLICA RATIO OF MULTIPLIES | PRESSIONE OLIO SVILUPPATA OIL PRESSURE DEVELOPED BAR | SEZIONE DI SPINTA SECTION THRUST CMQ |
|---------------------|---|---|---|---|
| UP.20 | 6 | 1:62 | 372 | 4,9 |
| | 9 | 1:39 | 357 | 4,9 |
| UP.40 | 6 | 1:56 | 336 | 10,17 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 10,175 |
| UP.80 | 6 | 1:69 | 414 | 19,625 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 19,625 |
| UP.150 | 6 | 1:61 | 366 | 38,465 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 38,465 |
| UP.300 | 6 | 1:64 | 384 | 78,5 |
| | 9 | 1:41 | 369 | 78,5 |
| UP.500 | 6 | 1,64 | 384 | 122,65 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 122,65 |

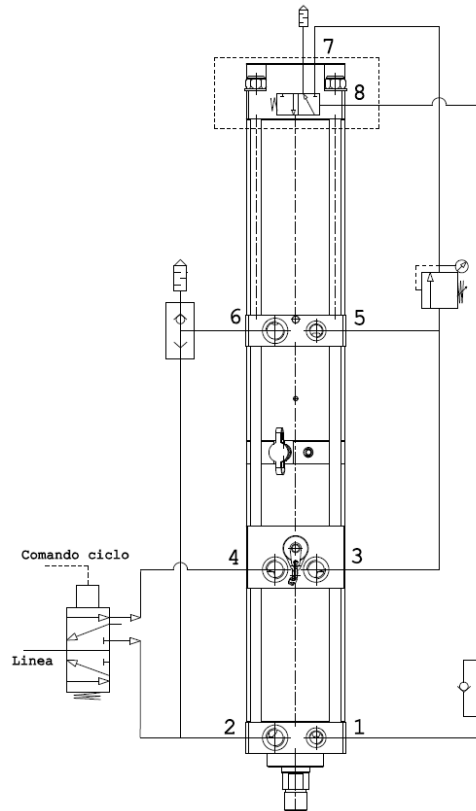
Unità di potenza pneumo-idraulica

Pneumo-hydraulic power unit



VERSIONE “NG” – “NG” VERSION

ESEMPIO SCHEMA PNEUMATICO EXEMPLE OF PNEUMATIC SYSTEM



Vantaggi supplementari della versione “NG” (Nuova Generazione):

- Miglioramento della circolazione dell'olio per ottenere cicli più rapidi;
- Possibilità di cicli combinati: corsa d'avvicinamento-corsa totale-corsa di scarico;
- Possibilità di ripristino della corsa lavoro in qualsiasi punto;
- Alimentazione esterna tramite regolatori pressione di lavoro (vedere l'opzione);
- Valvola di sequenza integrata nel cilindro (UP.20,40,80,150);
- Facile trasformazione dei vecchi modelli;
- Pressione d'esercizio 1 a 6 bar (versione 6 bar) o 1-9 bar (versione 9 bar)

Additional benefit with the New Generation “NG” Version

- *Improvement of the oil circulation for obtaining higher cadences;*
- *Possibility of combined cycles: Approach stroke-Work Stroke-Release Stroke;*
- *Possibility rearmament of Work stroke in every point;*
- *External supply by the regulator of working pressure (see option);*
- *Sequence valve integrated into the cylinder (UP20,40,80,150);*
- *Easy transformation of the old models;*
- *Working pressure of cylinder from 1 to 6 bar (version 6 bar) or from 1 to 9 bar (version 9 bar).*



TUTTI I MODELLI, IN PARTICOLARE UPP, NECESSITANO DI UNA PRESSIONE COSTANTE DI 2,5/3 BAR DI ARIA ALIMENTATA AL FORO N. 5

ALL MODELS, UPP ESPECIALLY, NEED CONSTANTLY AN AIR LINE OF 2,5/3 BAR BY HOLE N.5



Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPS

Pneumo-hydraulic power unit – UPS version



Versione in linea

6 potenze disponibili da 12 a 471 kN
 pressione aria 6 – 9 bar
 corsa totale 50-100-200 mm
 corsa lavoro 6 – 15 mm
 corse speciali a richiesta

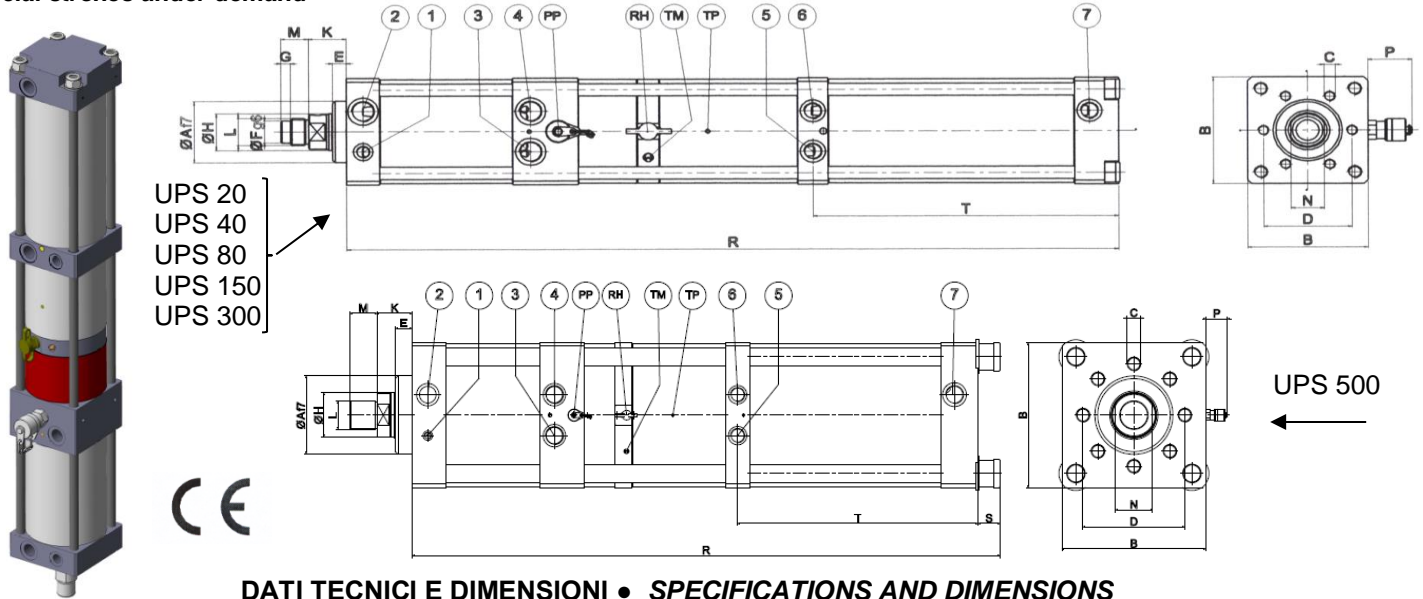
In line version

6 powers available from 12 to 471 kN
 6 or 9 bar air pressure
 50-100-200 mm total stroke
 6 - 15 mm work stroke
 special strokes under demand

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
|---------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPS.20 | 19 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/4 |
| UPS.40 | 35 | | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | | |
| UPS.80 | 82 | | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPS.150 | 140 | | | | | 1/2 | 1/2 | 1/2 |
| UPS.300 | 301 | | 3/4 | 3/4 | 3/4 | 1/2 | 1/2 | 1/2 |
| UPS.500 | 471 | | | | | 3/4 | 3/4 | 3/4 |

LEGENDA PAG.1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn 6 9 | sforzo avvicinam. approach. effort daN – 6 bar | sforzo ritorno return effort daN– 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | K | L | M | N | P | R | S | T |
|---------------------|---|------------------------|--|---|---|--|--|-----|-----|---------|-----|----|-----|---|-----|------|-----------|----|----|----|--------------|----|-------|
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 19 | - | 182 | 40 | 71 | 6M8X12 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16 X 1,5 | 15 | 16 | 38 | 479 | - | 180 |
| | - | 9 | 050 100 150 200 | 12 | 12,7 | 17,6 | | | | | | | | | | | | | | | 591 825 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 35 | - | 250 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22 X 2 | 20 | 24 | 38 | 558 | - | 221 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 23,8 | 35,7 | | | | | | | | | | | | | | | 670 907 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 82 | - | 450 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 38 | 577 | - | 237 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 46 | 69 | | | | | | | | | | | | | | | 701 951 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 140 | - | 700 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 38 | 638 | - | 282 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 90 | 135 | | | | | | | | | | | | | | | 770 1034 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 10 | 301 | - | 1125 | 100 | 170 | 6M20X30 | 132 | 18 | - | - | 60 | 47 | M39X2 | 35 | 52 | 38 | 853 | - | 407,5 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 15 | 193 | 290 | | | | | | | | | | | | | | | 1016 1284 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 471 | - | 1884 | 115 | 212 | 8M20X30 | 150 | 25 | - | - | 65 | 52 | M42X2 | 40 | 55 | 38 | 866 | 32 | 354,5 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 287 | 431 | | | | | | | | | | | | | | | 1012 1314 | | |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPS

Pneumo-hydraulic power unit – UPS version



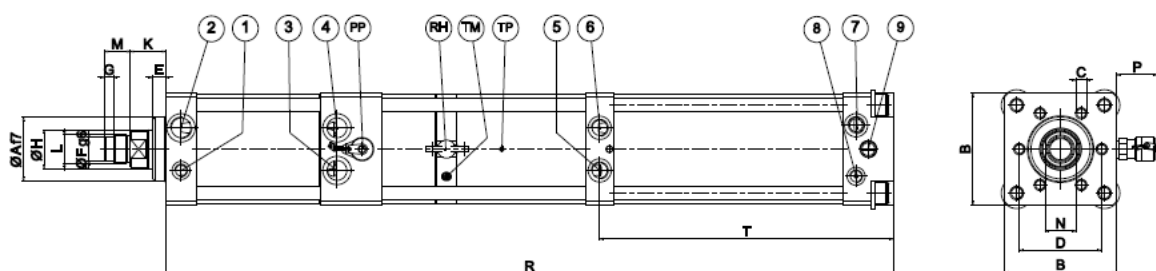
VERSIONE “NG”
“NG”VERSION

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ |
|---------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPS.20 NG | 19 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/8 | 1/4 |
| UPS.40 NG | 35 | | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | | | | 1/2 |
| UPS.80 NG | 82 | | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 3/8 | 1/2 | | 1/2 |
| UPS.150 NG | 140 | | | | | | | | | 3/4 |



LEGENDA PAG.1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn 6 9 | sforzo avvicinam. approach effort daN – 6 bar | sforzo ritorno return effort daN – 6 bar | Ø A | B | C | D | E | ØF | G | ØH | K | L | M | N | P | R | S | T | |
|---------------------|---|------------------------|--|---|---|---|---|--------|----|-----|---------|-----|----|----|----|----|------|-----------|----|----|----|--------------------------|---|-----|
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 19 | - | 182 | 168 | 40 | 71 | 6M8X12 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16 X 1,5 | 15 | 16 | 38 | 488 600 836 | - | 189 |
| | - | 9 | 050 100 150 200 | 12 | 12,7 | 17,6 | | | | | | | | | | | | | | | | 488 600 727 836 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 35 | - | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22 X 2 | 20 | 24 | 38 | 565 677 914 | - | 228 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 23,8 | 35,7 | | | | | | | | | | | | | | | | 565 677 914 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 82 | - | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 38 | 577 701 951 | - | 237 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 46 | 69 | | | | | | | | | | | | | | | | 577 701 951 | | |
| UPS | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 140 | - | 700 | 618 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 38 | 638 770 1034 | - | 282 |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 90 | 135 | | | | | | | | | | | | | | | | 638 770 1034 | | |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPH

Pneumo-hydraulic power unit – UPH version

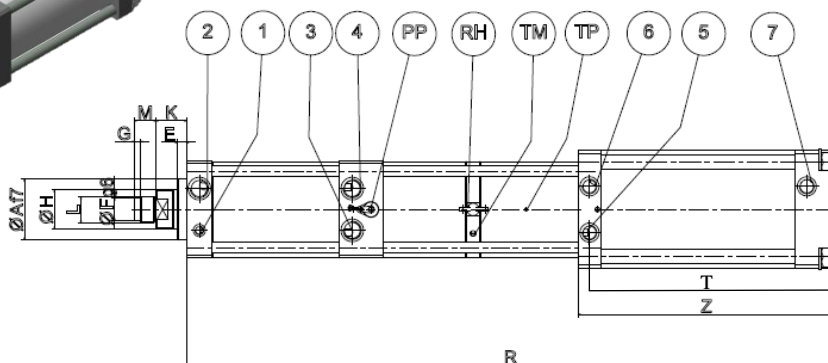
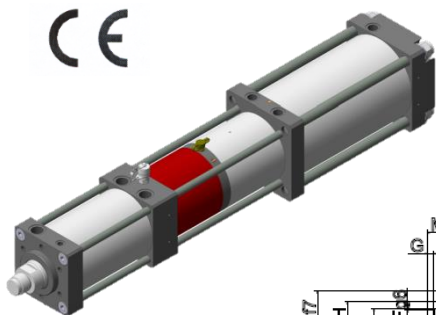


Versione in linea
con moltiplicatore maggiorato
4 potenze disponibili da 17 a 142 kN
pressione aria 9 bar
corsa totale 50-100-200 mm
corsa lavoro 26 – 60 mm
corse speciali a richiesta

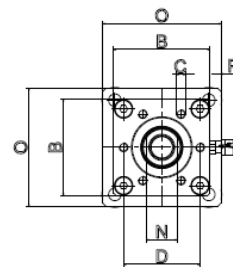
In line version with bigger multiplier
4 powers available from 17 to 142 kN
9 bar air pressure
50-100-200 mm total stroke
26 – 60 mm work stroke
special strokes under demand

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | corse strokes mm | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
|---------------------|------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPH.20 | 17 | 050-26 100-26 200-26 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| | | 050-45 100-45 200-45 | | | | | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPH.40 | 35,5 | tutti modelli all models | 1/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPH.80 | 72 | 050-26 100-26 200-26 | 1/8 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| | | 100-60 200-60 | | | | | 1/2 | 1/2 | 1/2 |
| UPH.150 | 142 | tutti modelli all models | 1/8 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 |



LEGENDA PAG. 1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kN 9 bar | sforzo avvicinam. approach. effort daN – 6 bar | sforzo ritorno return effort daN – 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | K | L | M | N | O | P | R | T | Z |
|---------------------|---|------------------------|--|---|---|--|--|--------|-----|---------|-----|----|--------|---|--------|------|---------|----|----|-----|-----|--------------------|-------|-----|
| UPH | 9 | 20 | 050 100 200 | 26 | 17 | 182 | 168 | 40 | 71 | 6M8X12 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16X1,5 | 15 | 16 | 87 | 30 | 520 632 866 | 221 | 232 |
| | | | 050 100 200 | 45 | 17 | 182 | 168 | 40 | 71 | 6M8X12 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16X1,5 | 15 | 16 | 87 | 30 | 521 648 947 | 302 | 313 |
| UPH | 9 | 40 | 050 100 200 | 26 | 35,5 | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 111 | 26 | 576 688 925 | 225 | 238 |
| | | | 050 100 200 | 45 | 35,5 | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 136 | 14 | 604 716 953 | 265 | 278 |
| UPH | 9 | 80 | 050 100 200 | 26 | 68,5 | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 136 | 26 | 622 746 996 | 282 | 295 |
| | | | 100 200 | 60 | 72 | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 170 | 8,5 | 876 1126 | 407,5 | 425 |
| UPH | 9 | 150 | 050 100 200 | 26 | 142 | 700 | 618 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 170 | 21 | 736 865 1320 | 407,5 | 425 |
| | | | 050 100 200 | 38 | 135 | 700 | 618 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 212 | - | - | 354,5 | 372 |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPH

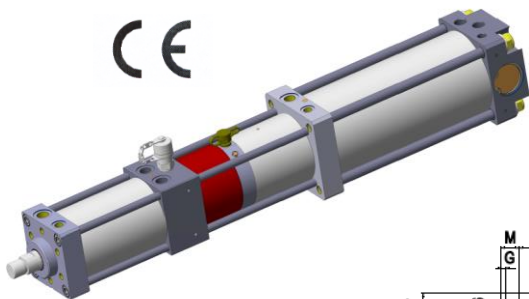
Pneumo-hydraulic power unit – UPH version



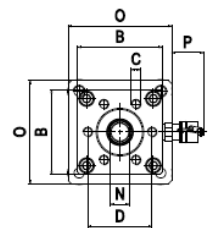
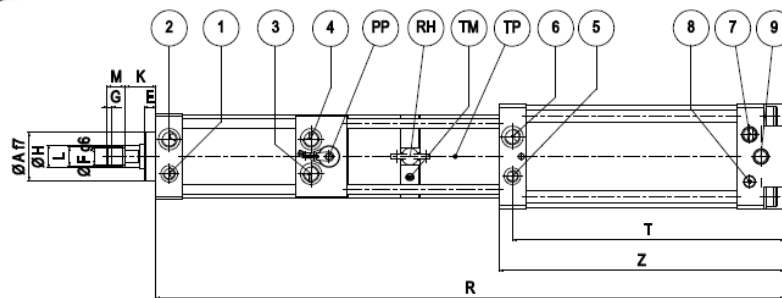
VERSIONE “NG”
“NG”VERSION

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | corse strokes mm | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ |
|---------------------|------------------------------|-----------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPH.20 NG | 17 | 050-26 100-26 200-26 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/8 | 1/4 |
| | | 050-45 100-45 200-45 | | | | | 3/8 | 3/8 | 3/8 | | |
| UPH.40 NG | 35,5 | tutti modelli all models | 1/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/8 | 1/2 |
| UPH.80 NG | 72 | 050-26 100-26 200-26 | 1/8 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/8 | 3/4 |
| | | 100-60 200-60 | | | | | 1/2 | 1/2 | 1/2 | | |



LEGGENDA PAG. 1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kN 9 bar | sforzo avvicinam. approach. effort daN – 6 bar | sforzo ritorno return effort daN– 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | K | L | M | N | O | P | R | T | Z |
|---------------------|---|------------------------|--|---|---|--|---|--------|-----|---------|----|----|--------|---|--------|------|---------|----|----|-----|---------|--------------------|-------|-----|
| UPH | 9 | 20 | 050 100 200 | 26 | 17 | 182 | 168 | 40 | 71 | 6M8X12 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16X1,5 | 15 | 16 | 87 | 30 | 529 641 875 | 221 | 232 |
| | | | 050 100 200 | 45 | 17 | 182 | 168 | 40 | 71 | | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | | 15 | 16 | 87 | 30 | 608 720 954 | 309 | 320 |
| UPH | 9 | 40 | 050 100 200 | 26 | 35,5 | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 111 | 26 | 585 697 934 | 237 | 250 |
| | | | 050 100 200 | 45 | 35,5 | 250 | 220 | 50 | 87 | | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | | 20 | 24 | 136 | 14 | 613 725 962 | 265 | 278 |
| UPH | 9 | 80 | 050 100 200 | 26 | 68,5 | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 136 | 26 | 631 755 1005 | 282 | 295 |
| | | | 100 200 | 60 | 72 | 450 | 375 | 70 | 111 | | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | | 25 | 36 | 170 | 8, 5 | 885 1135 | 407,5 | 425 |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPR

Pneumo-hydraulic power unit – UPR version

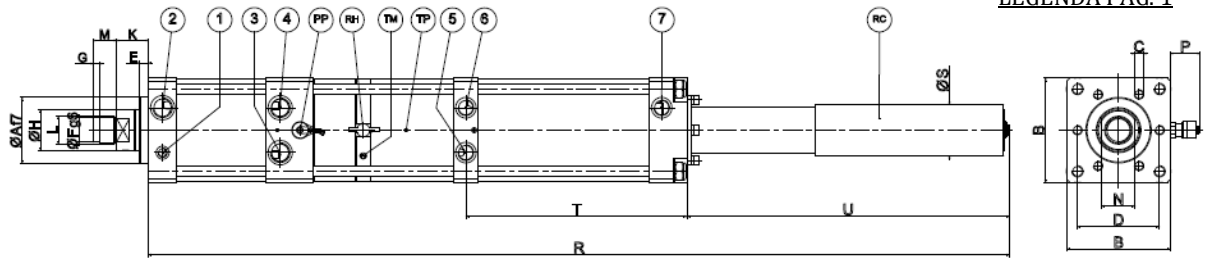


Versione in linea con regolatore corsa lavoro
 pressione aria 6 –9 bar
 corsa totale 50-100-200 mm
 corsa lavoro 6 – 12 mm
 corse speciali a richiesta

In line version with work stroke regulator
 4 powers available from 11 to 137 kN
 6 or 9 bar air pressure
 50 – 100 – 200 mm total stroke
 6 –12 mm work stroke
 special strokes under demand

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
|---------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPR.20 | 17 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/8 | 1/4 | 1/4 |
| UPR.40 | 34,5 | | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | | |
| UPR.80 | 79 | | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPR.150 | 137 | | | | | | | |



LEGENDA PAG. 1

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn | sforzo avvicinam. approach. effort daN – 6 bar | sforzo ritorno return effort daN – 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | K | L | M | N | P | R | Ø S | T | U |
|---------------------|---|------------------------|------------------------------------|---|---------------------------------------|--|--|--------|-----|-----|---------|-----|--------|----|--------|----|------|---------|----|----|----|----------------------|----|------------|
| UPR | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 17 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 11 | 16 | 182 | 168 | 40 | 71 | 6M8X12 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16X1,5 | 15 | 16 | 38 | 732 844 1078 | 40 | 180 |
| UPR | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 33 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 23 | 34,5 | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 38 | 891 1003 1240 | 40 | 221 |
| UPR | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 79 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 44 | 67 | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 38 | 922 1046 1296 | 55 | 237 |
| UPR | 6 | - | 050 100 200 | 6 | 137 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 9 | 050 100 200 | 12 | 87 | 130 | 700 | 618 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 38 | 1051 1183 1447 | 65 | 282 |
| UPR | 6 | - | 100 | 10 | 296 | - | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | - | 9 | 100 | 10 | 189 | 282 | 1125 | 1036 | 100 | 170 | 6M20X30 | 132 | 18 | - | - | 60 | 47 | M39X2 | 35 | 52 | 38 | 1590 1410 | 65 | 430 330 |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPP

Pneumo-hydraulic power unit – UPP version

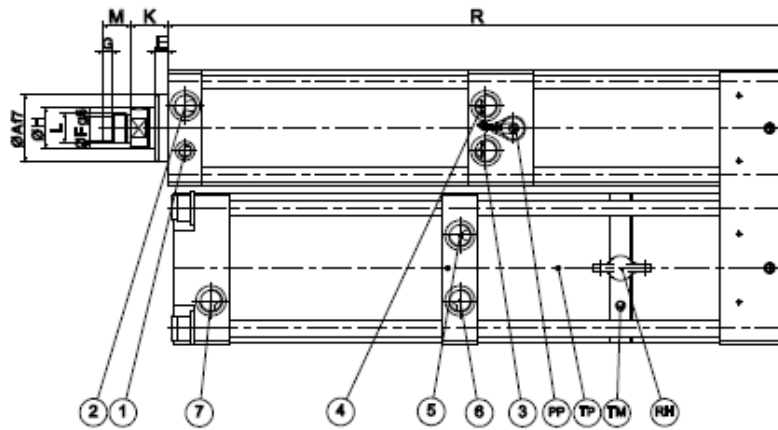
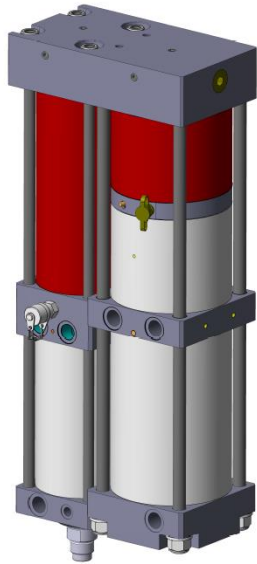


Versione in parallelo
4 potenze disponibili da 24 a 301 kN
pressione aria 6 - 9 bar
corsa totale 200 - 300 mm
corsa lavoro 10 - 20 mm
corse speciali a richiesta

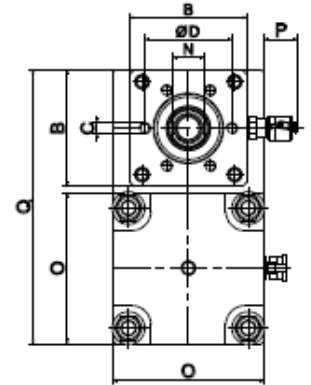
In parallel version
4 powers available from 24 to 301 kN
6 - 9 bar air pressure
200 - 300 mm total stroke
10 - 20 mm work stroke
special strokes under demand

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
|---------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPP.40 | 42 | 1/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPP.80 | 72 | | | | | | | |
| UPP.150 | 148 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 | 1/2 |
| UPP.300 | 301 | | | | | | | 3/4 |



LEGENDA PAG. 1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn | | sforzo avvicinam. approach. effort daN - 6 bar | sforzo ritorno return effort daN - 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | K | L | M | N | O | R | Q | P |
|---------------------|---|------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|-----|--|--|-----|-----|---------|-----|----|-----|---|-----|------|-------|----|----|-----|-------------------|-----|----|
| UPP | 6 | - | 200 300 | 10 | 42 | - | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M18X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 111 | 558 | 201 | 25 |
| | - | 9 | 200 300 | 20 | 24 | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | 543 753 | | |
| UPP | 6 | - | 200 300 | 10 | 72 | - | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 136 | 570 | 251 | 25 |
| | - | 9 | 200 300 | 20 | 46 | 69 | | | | | | | | | | | | | | | | 570 770 | | |
| UPP | 6 | - | 200 300 | 10 | 148 | - | 700 | 618 | 75 | 136 | M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 170 | 739 | 310 | 21 |
| | - | 9 | 200 300 | 20 | 94 | 142 | | | | | | | | | | | | | | | | 781 789 789 | | |
| UPP | 6 | - | 200 300 | 10 | 301 | - | 1125 | 1036 | 100 | 170 | 6M20X30 | 132 | 18 | - | - | 60 | 47 | M39X2 | 35 | 52 | 212 | 747 | 392 | 17 |
| | - | 9 | 200 300 | 20 | 184 | 275 | | | | | | | | | | | | | | | | 747 | | |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPP

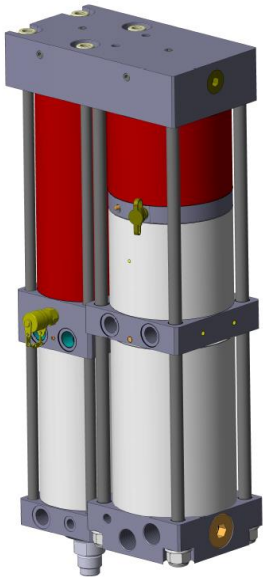
Pneumo-hydraulic power unit – UPP version



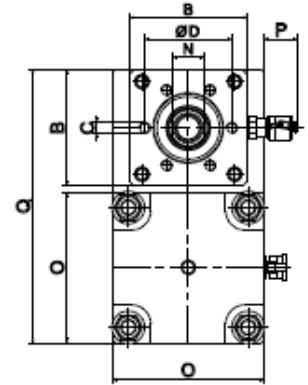
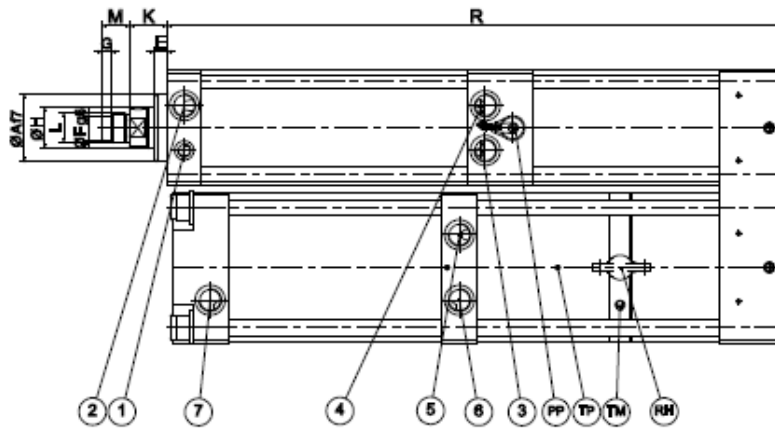
VERSIONE “NG”
“NG”VERSION

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ |
|---------------------|------------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPP.40 NG | 42 | 1/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/8 | 1/4 |
| UPP.80 NG | 72 | | 1/2 | 1/2 | 1/2 | | | | | 1/2 |



LEGENDA PAG. 1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn 6 bar 9 | | sforzo avvicinam. approach. effort daN – 6 bar | sforzo ritorno return effort daN – 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | K | L | M | N | O | R | Q | P |
|---------------------|---|------------------------|------------------------------------|-----------------------------------|---|----|--|--|-----|-----|---------|----|----|-----|---|-----|------|-------|----|----|-----|------------|-----|----|
| UPP | 6 | - | 200 300 | 10 | 42 | - | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M18X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 111 | 558 753 | 201 | 25 |
| | - | 9 | 40 | 200 300 | 20 | 24 | | | | | | | | | | | | | | | | 35 | | |
| UPP | 6 | - | 200 300 | 10 | 72 | - | 450 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 136 | 570 770 | 251 | 25 |
| | - | 9 | 80 | 200 300 | 20 | 46 | | | | | | | | | | | | | | | | 69 | | |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPZ

Pneumo-hydraulic power unit – UPZ version

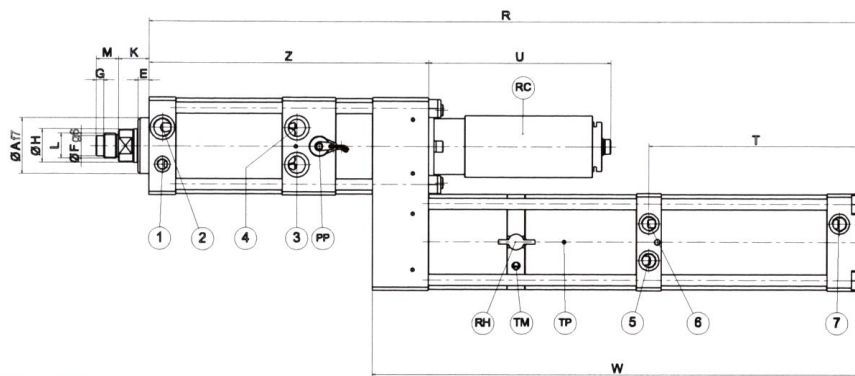
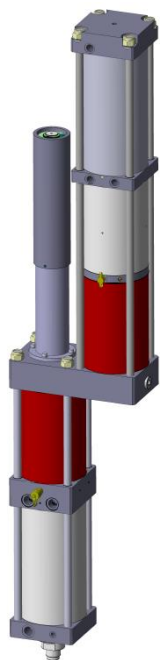


Versione speciale
con regolatore corsa totale
3 potenze disponibili da 27 a 115 kN
pressione aria 6 bar
corsa totale 50 – 200 mm
corsa lavoro 6 - 8 mm
corse speciali a richiesta

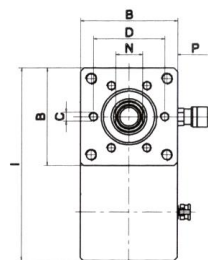
Special version with total stroke
regulator
3 powers available from 27 to 115 kN
6 bar air pressure
50 - 200 mm total stroke
6 – 8 mm work stroke
special strokes under demand

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
|---------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPZ.40 | 27 | | | | | | | |
| UPZ.80 | 65 | 1/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| UPZ.150 | 115 | | | | | | | |



LEGENDA PAG. 1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max aria max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn 9 6 bar | sforzo avvicina. approach. effort daN 6 bar | sforzo ritorno return effort daN 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | I | K | L | M | N | P | R | T | U | W | Z | |
|---------------------|---|------------------------|--|---|---|--|---|-----|----|-----|---------|-----|-----|----|-----|----|-----|------|-------|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|
| UPZ | 6 | 40 | 050 | 6 | 27 | - | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 172 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 38 | 641 | 192 | 164 | 251 | |
| | | | 100 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 741 | 265 | 440 | 351 | |
| UPZ | 6 | 80 | 100 | 8 | 65 | - | 448 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 222 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 38 | 838 | 237 | 250 | 516 | 370 |
| UPZ | 6 | 150 | 100 | 6 | 115 | - | 700 | 618 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 272 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 38 | 884 | 240 | 274 | 549 | 394 |
| | | | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1147 | 474 | 613 | 594 | |

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione UPZ

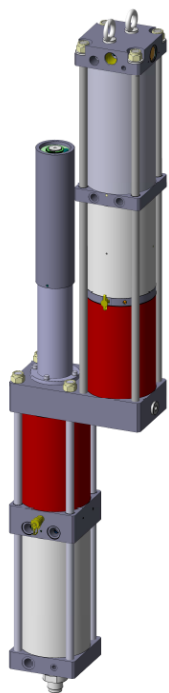
Pneumo-hydraulic power unit – UPZ version



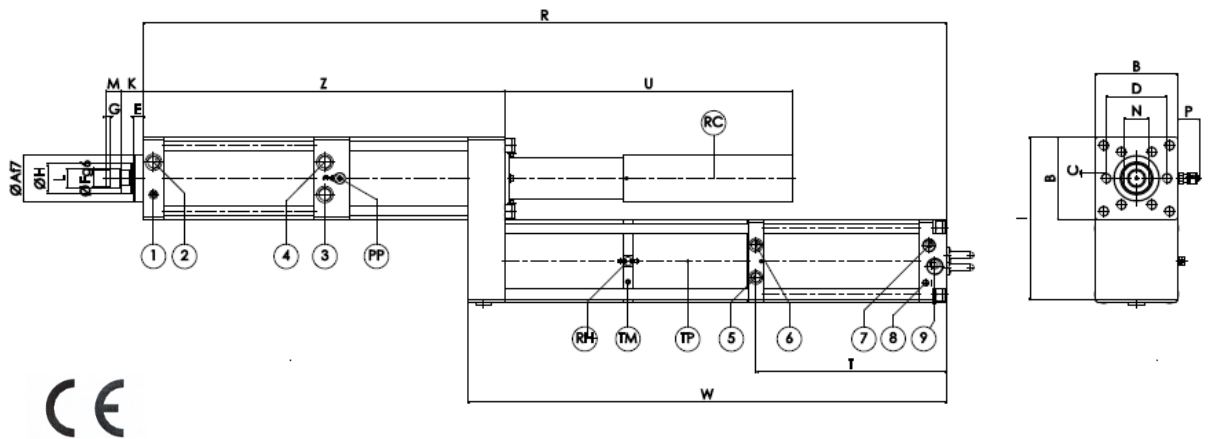
DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

VERSIONE “NG”
“NG”VERSION

| versione version | sforzo force max kN | ① | ② | ③ | ④ | ⑤ | ⑥ | ⑦ | ⑧ | ⑨ |
|---------------------|---------------------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| UPZ.40 NG | 27 | | | | | | | | | 1/4 |
| UPZ.80 NG | 65 | 1/8 | 3/8 | 3/8 | 3/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 | 1/8 | 1/2 |
| UPZ.150 NG | 115 | | | | | | | | | 3/4 |



LEGENDA PAG. 1



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | pressione max air pressure bar | potenza power kN | corsa totale total stroke mm | corsa lavoro work stroke mm | sforzo lavoro work effort kn 6 bar 9 | sforzo avvicina. approach. effort daN 6 bar | sforzo ritorno return effort daN 6 bar | Ø A | B | C | D | E | Ø F | G | Ø H | I | K | L | M | N | P | R | T | U | W | Z | |
|---------------------|---|------------------------|--|---|---|--|---|-----|----|-----|---------|-----|-----|----|-----|----|-----|------|-------|----|----|----|------|-----|-----|-----|-----|
| UPZ | 6 | 40 | 050 | 6 | 27 | - | 250 | 220 | 50 | 87 | 6M8X15 | 64 | 10 | 18 | 7 | 30 | 172 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 38 | 650 | 192 | 164 | 440 | 251 |
| | | | 100 | 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 750 | | 265 | | 351 |
| UPZ | 6 | 80 | 100 | 8 | 65 | - | 448 | 375 | 70 | 111 | 6M10X16 | 88 | 10 | 26 | 7 | 45 | 222 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 38 | 847 | 237 | 250 | 516 | 370 |
| UPZ | 6 | 150 | 100 | 6 | 115 | - | 700 | 618 | 75 | 136 | 6M16X25 | 100 | 15 | 26 | 7 | 50 | 272 | 36 | M30X2 | 25 | 41 | 38 | 893 | 240 | 274 | 549 | 394 |
| | | | 200 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | 1156 | | 474 | 613 | 594 |

Unità di potenza pneumo-idraulica – gruppi staccati

Pneumo-hydraulic power unit – separated groups



UPC - UPM

Le unità UPM – UPC sono set combinabili fra loro.

In alcuni casi, l'installazione di un cilindro pneumoidraulico standard risulta difficile.

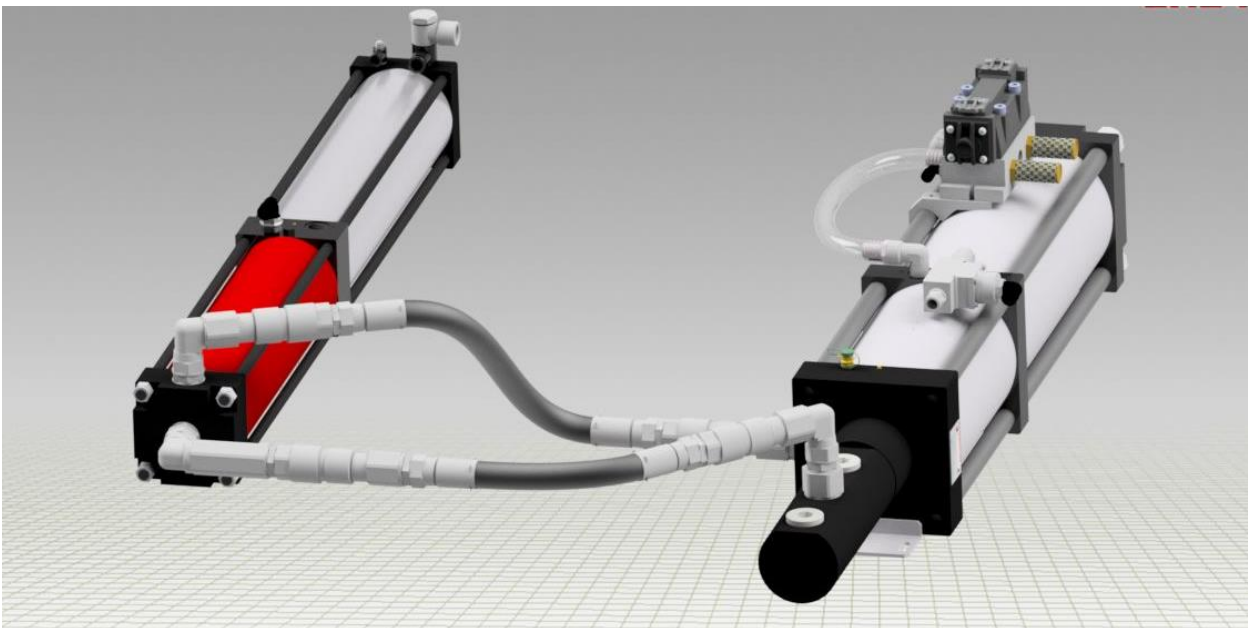
Ecco perché sono stati progettati i set UPM-UPC, che si compongono di due parti:

- UPC (Unità Pneumoidraulica Cilindro) è la parte del cilindro,
- UPM (Unità Pneumoidraulica Moltiplicatore) è la parte di amplificazione.



Si può facilmente montare la parte UPC sulla macchina e la parte UPM in basso o in un angolo dove non sarà d'intralcio. L'UPM si collega a uno o più UPC tramite uno o più tubi idraulici che dipendono dal numero di UPC e anche dalla corsa di lavoro.

La scelta del moltiplicatore dipende dall'UPC definito.



Gruppi cilindro **UPC** *Cylinder groups UPC*

6 potenze disponibili da 20 a 470 kN

pressione max entrata olio 400 bar

pressione aria max 9 bar

corsa 50 – 100 – 150 - 200 mm

Gruppi moltiplicatore **UPM**

Multiplier groups UPM

3 potenze disponibili da 100 a 200 kN

pressione max aria 6 – 9 bar

Unità di potenza pneumo-idraulica – gruppi staccati

Pneumo-hydraulic power unit – separated groups



Gruppi cilindro UPC

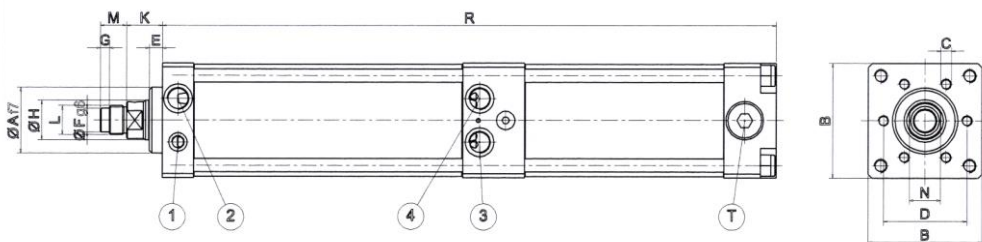
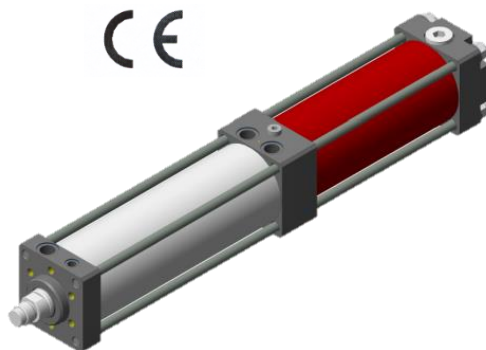
Cylinder groups UPC

6 potenze disponibili da 20 a 470 kN
 pressione max entrata oil 400 bar
 pressione aria max 9 bar
 corsa 50 – 100 – 150 - 200 mm
 modelli speciali a richiesta

6 powers available from 20 to 470 kN
 400 bar max oil inlet pressure
 9 bar max air pressure
 50 - 100 - 150 - 200 mm strokes
 special models under demand

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | sforzo force kN | ① | ② | ③ | ④ |
|---------------------|-----------------------|-----|-----|-----|-----|
| UPC.20 | 20 - 470 | 1/8 | 1/4 | 1/4 | 1/4 |
| UPC.40 | | | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPC.80 | | | 1/2 | 1/2 | 1/2 |
| UPC.150 | | | | | |
| UPC.300 | | | 3/4 | 3/4 | 3/4 |
| UPC.500 | | | | | |



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | potenza power kN | sezione di spinta thrust section cm ² | ØA | B | C | D | E | ØF | G | ØH | K | L | M | N | T | R lunghezza length | | |
|---------------------|------------------------|---|-----|-----|-------|-----|----|----|----|------|-------|---------|----|-----|--------|-----------------------|-----|-----|
| | | | | | | | | | | | | | | | | 050 | 100 | 200 |
| UPC | 20 | 4,90 | 40 | 71 | 6 M8 | 54 | 10 | - | - | 20 | 26 | M16X1,5 | 15 | 16 | 1/2 | 246 | 346 | 546 |
| | 40 | 10,17 | 50 | 87 | | 64 | | 18 | 30 | 28,5 | M22X2 | 20 | 24 | 250 | | 350 | 550 | |
| | 80 | 19,62 | 70 | 111 | 6 M10 | 88 | | 26 | 7 | 45 | 35 | M30X2 | 25 | 36 | 3/4 | 277 | 377 | 577 |
| | 150 | 38,46 | 75 | 136 | 6 M16 | 100 | 15 | | | 50 | 36 | | | 41 | | 304 | 404 | 604 |
| | 300 | 78,5 | 100 | 170 | 6 M20 | 132 | 18 | - | - | 60 | 47 | M39X2 | 35 | 52 | 1" gas | 360 | 460 | 660 |
| | 500 | 122,65 | 115 | 212 | 8 M20 | 150 | 25 | - | - | 65 | 52 | M42X2 | 40 | 55 | | 386 | 486 | 686 |

Unità di potenza pneumo-idraulica – gruppi staccati

Pneumo-hydraulic power unit – separated groups



Gruppi moltiplicatore UPM

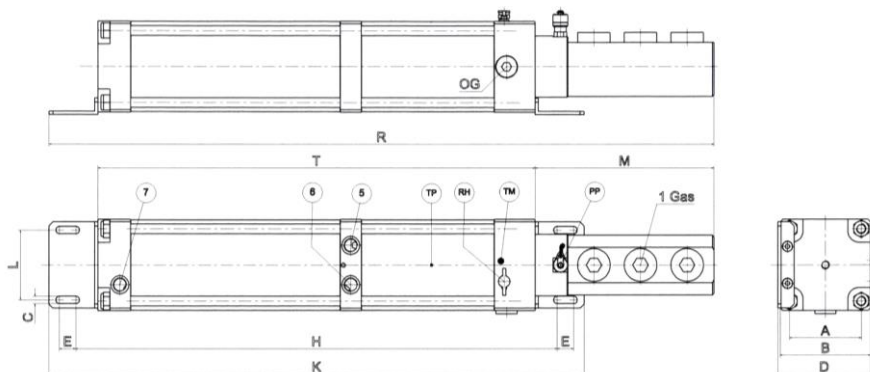
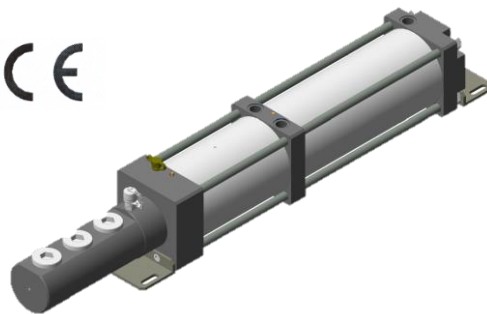
Multiplier groups UPM

3 potenze disponibili
pressione max aria 6 – 9 bar
modelli speciali a richiesta

3 power available
6–9 bar max air pressure
special models under demands

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| versione version | potenza kN power kN | OG | ⑤ | ⑥ | ⑦ |
|---------------------|------------------------|---------|-----|-----|-----|
| UPM.100 | 100 | 1/2 gas | 3/8 | 3/8 | 3/8 |
| UPM.160 | 160 | 3/4 gas | 1/2 | 1/2 | 1/2 |
| UPM.200 | 200 | 1" gas | | | 3/4 |



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| modello model | rapporto moltiplicazione multiplication ratio | pressione aria max air pressure | volume olio avvicinam. approach. oil volume cm ³ | volume olio lavoro work oil volume cm ³ | A | B | C | D | E | H | K | L | M | R | T |
|----------------------------------|---|---------------------------------------|---|--|-----|-----|---|-----|----|-------|-------|----|-----|--------|-------|
| UPM.100.12.22 UPM.100.16.39 | 1:69 1:39 | 6 9 | 494 489 | 22 39 | 88 | 111 | 9 | 114 | 20 | 590 | 656 | 85 | 219 | 815 | 536 |
| UPM.160.20.64 UPM.160.25.145 | 1:64 1:41 | 6 9 | 1730 1715 | 93 145 | 138 | 170 | | 173 | | 823 | 889 | | 320 | 1149 | 777 |
| UPM.200.25.146 UPM.200.32.240 | 1:64 1:39 | 6 9 | 3075 3044 | 145 238 | 171 | 212 | | 215 | | 874,5 | 940,5 | | 320 | 1200,5 | 852,5 |

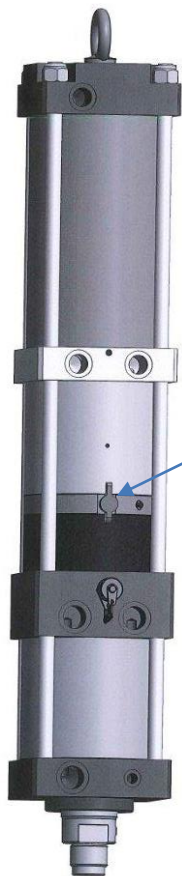
Unità di potenza pneumo-idraulica

Pneumo-hydraulic power unit



ACCESSORI - ACCESSORIES

18



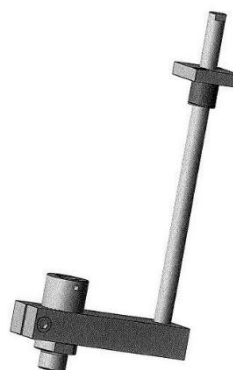
68.63.00 - 70.60.00
Pompa manuale di ricarica
per Unità ENERFLUID



PO2C 20
40
80
150
300
500



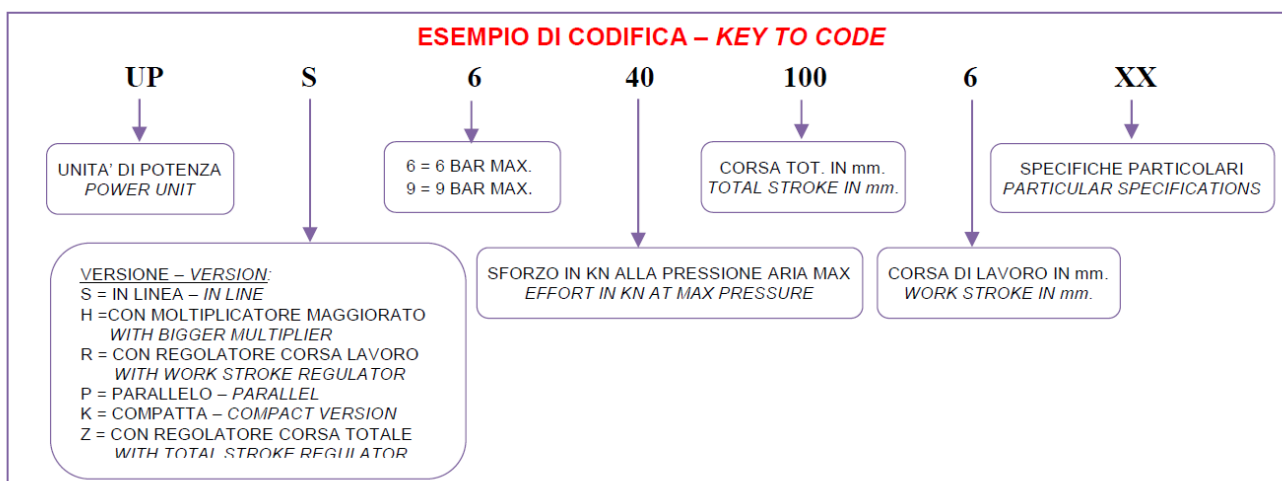
POCB 20
40
80
150
300
500



AR.20.00
40.00
80.00
150.00
300.00
500.00



Olio ATF DEXRON III per trasmissioni automatiche
ATF DEXRON III oil for automatic transmissions



Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo C

Pneumo-hydraulic power unit – C type frame

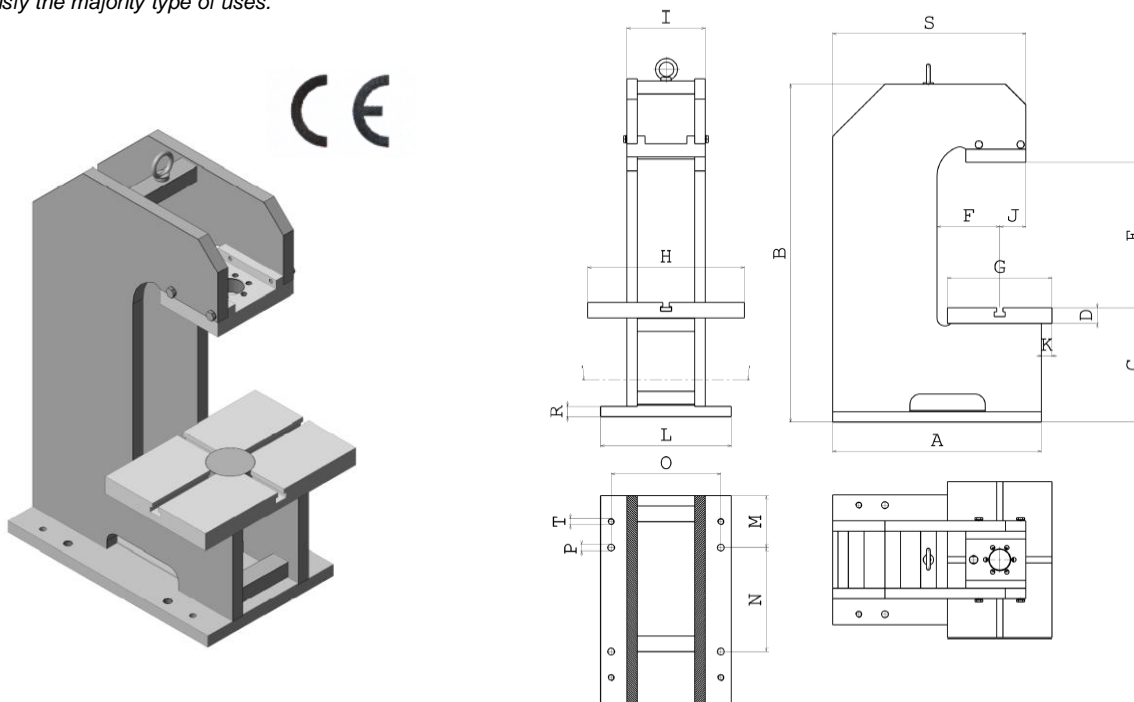


CARATTERISTICHE

Le strutture tipo C consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T. La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco. Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo anti-rotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

The Structures C-frame allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ. The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force. The work base on the structure is provided with T rabbet. The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications. All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



CHIAVE DI CODIFICA • KEY TO CODE

| MODELLO MODEL | SFORZO POWER | LUCE HEIGHT | REVISIONE REVIEW |
|------------------|-----------------|----------------|---------------------------------|
| PRESS.C. | 20 | 280 | A = Piastra a +- Base + |
| | 40 | 370 | B = Piastra a X - Base X |
| | 80 | 370 | C = Piastra senza lav. |
| | 150 | 450 | Base without working |
| | 300 | 470 | |

** LUCE E PIASTRA PERSONALIZZABILI HEIGHT AND REVIEW ON DEMAND

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| modello model | sforzo power kN | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | K | L | M | N | O | P | R | S | T |
|----------------------|-----------------------|-----|------|-----|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|
| PRESS.C.20.. | 20 | 400 | 650 | 220 | 30 | 280 | 120 | 200 | 300 | 150 | 50 | 20 | 250 | 100 | 200 | 210 | 13 | 20 | 370 | M12 |
| PRESS.C.40.. | 40 | 540 | 875 | 280 | 35 | 370 | 160 | 250 | 350 | 180 | 60 | 45 | 310 | 100 | 170 | 250 | 13 | 25 | 520 | M12 |
| PRESS.C.80.. | 80 | 630 | 965 | 340 | 55 | 370 | 190 | 300 | 450 | 260 | 70 | 40 | 390 | 100 | 215 | 330 | 15 | 30 | 590 | M14 |
| PRESS.C.150.. | 150 | 710 | 1135 | 395 | 65 | 450 | 200 | 350 | 500 | 310 | 100 | 35 | 440 | 100 | 510 | 400 | 17 | 30 | 670 | M16 |
| PRESS.C.300.. | 300 | 710 | 1185 | 420 | 75 | 470 | 210 | 350 | 500 | 360 | 130 | 45 | 500 | 100 | 510 | 430 | 17 | 35 | 710 | M12 |
| PRESS.C.500.. | 500 | 910 | 1500 | 525 | 75 | 530 | 240 | 400 | 600 | 410 | 155 | 45 | 600 | 100 | 710 | 530 | 17 | 35 | 910 | M16 |

Possibilità di personalizzazione per ogni modello - Possibility of customization for each model

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo M2

Pneumo-hydraulic power unit – M2 type frame

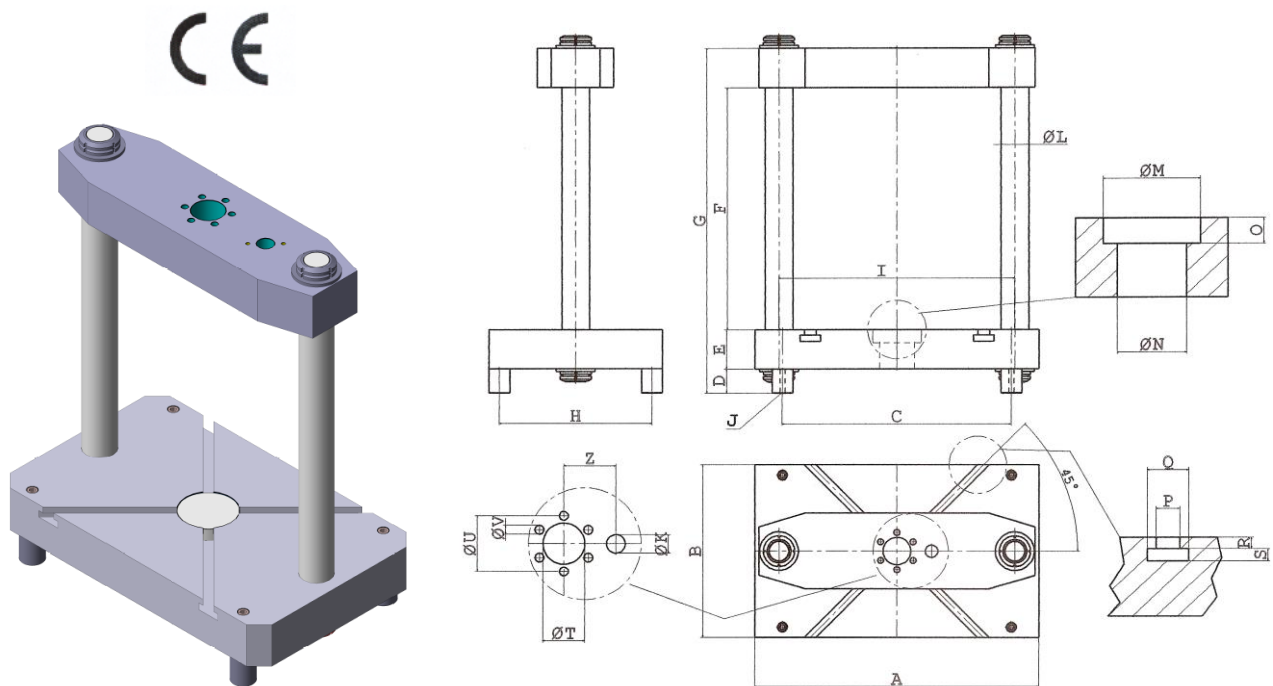


CARATTERISTICHE

Le strutture consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T. La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco. Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo antirotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

The Structures allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ. The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force. The work base on the structure is provided with T rabbet. The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications. All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



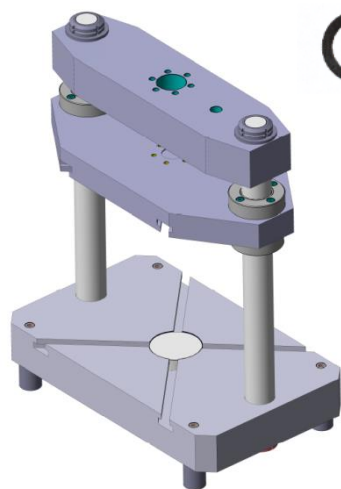
DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| modello model | sforzo power kN | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | ØK | ØL | ØM | ØN | O | P | Q | R | S | ØT | ØU | ØV | Z |
|---------------------|-----------------------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|----|---|---|----|-----|------|-----|
| PRESS.M2.20 | 20 | 410 | 250 | 330 | 35 | 57 | 350 | 499 | 220 | 340 | M8 | 18 | 40 | 70 | 50 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 40 | 54 | 8,5 | 90 |
| PRESS.M2.40 | 40 | 410 | 300 | 350 | 50 | 49 | 400 | 549 | 240 | 300 | M10 | 22 | 50 | 50 | 30 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 50 | 64 | 8,5 | 90 |
| PRESS.M2.80 | 80 | 460 | 350 | 350 | 50 | 49 | 400 | 549 | 260 | 300 | M10 | 22 | 50 | 50 | 30 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 70 | 88 | 10,5 | 100 |
| PRESS.M2.150 | 150 | 510 | 350 | 400 | 50 | 59 | 474 | 642 | 290 | 400 | M10 | 24 | 50 | 50 | 30 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 75 | 100 | 16,5 | 110 |

Possibilità di personalizzazione per ogni modello - Possibility of customization for each model

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo MA2

Pneumo-hydraulic power unit – MA2 type frame

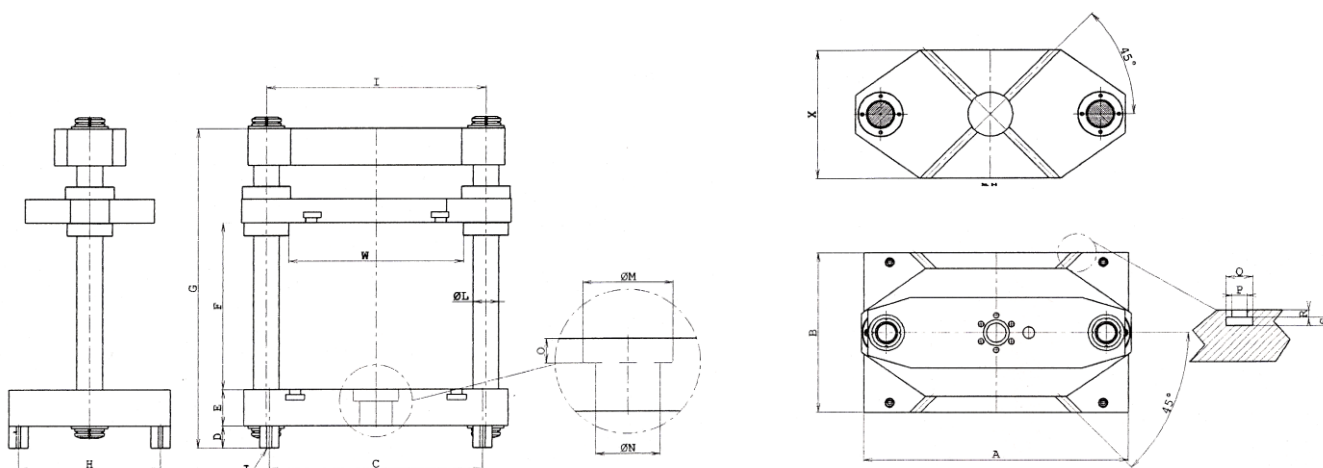


CARATTERISTICHE

Le strutture consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T. La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco. Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo antirotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

The Structures allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ. The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force. The work base on the structure is provided with T rabbet. The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications. All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



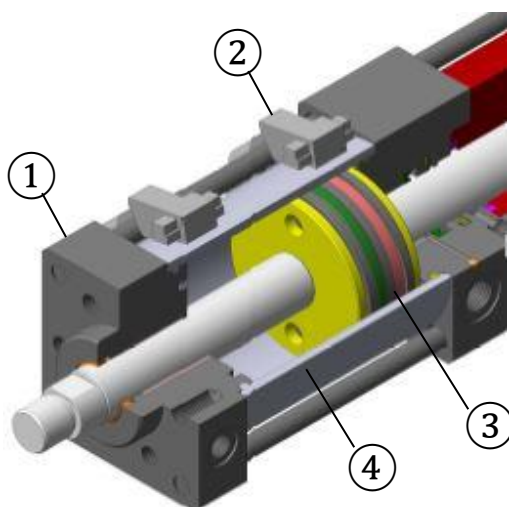
DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

| modello model | sfuerzo kN power kN | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J | ØL | ØM | ØN | O | P | Q | R | S | W | X | Y |
|----------------------|------------------------|-----|-----|-----|----|----|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|----|---|---|-----|-----|-----|
| PRESS.MA2.20 | 20 | 410 | 250 | 330 | 35 | 57 | 260 | 499 | 220 | 340 | M8 | 40 | 70 | 50 | 19 | 12 | 21 | 8 | 9 | 270 | 200 | 418 |
| PRESS.MA2.40 | 40 | 410 | 300 | 350 | 50 | 49 | 290 | 549 | 240 | 300 | M10 | 40 | 50 | 30 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 205 | 154 | 418 |
| PRESS.MA2.80 | 80 | 460 | 350 | 350 | 50 | 49 | 320 | 549 | 260 | 300 | M10 | 50 | 50 | 30 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 205 | 154 | 458 |
| PRESS.MA2.150 | 150 | 510 | 350 | 400 | 50 | 59 | 410 | 642 | 290 | 400 | M10 | 50 | 50 | 30 | 18 | 12 | 21 | 8 | 9 | 304 | 160 | 508 |

Possibilità di personalizzazione per ogni modello - Possibility of customization for each mode

Unità di potenza pneumo-idraulica – versione magnetica M

Pneumo-hydraulic power unit- *magnetic version M*



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Un magnete viene associato allo stelo pistone che viene rilevato tramite sensori, attraverso la camera in acciaio inox.

VANTAGGI

- Possibilità di montaggio di sensori magnetici per intercettare la posizione avanti – indietro del pistone pneumatico;
- Nessuna riduzione della corsa totale.

FUNCTIONING PRINCIPLE

A magnet is associated to piston rod which is detected by sensors, through the chamber made of stainless steel.

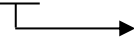
ADVANTAGES

- Possibility to mount magnetic sensors to intercept the position high - low of pneumatic piston;
- No total stroke reducing.

1. testata cilindro *cylinder head*
 2. sensore magnetico *magnetic sensor*
 3. stelo pistone con anello magnetico *piston rod with magnetic ring*
 4. tubo inox *inox tube*

ESEMPIO DI CODIFICA KEY TO CODE

UPS 9 20 050 12 C ...



- : senza magnete *without magnet*
M : con magnete *with magnet*

Sensore magnetico cod. F86E2T
 Magnetic sensor ref. F86E2T

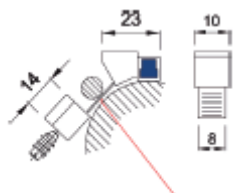


CARATTERISTICHE DEL SENSORE

- Fissaggio semplice
- Dimensioni ridotte
- Lunga durata
- Concepiti per cilindri a tiranti
- Sensibilità standard appropriata per la maggior parte dei cilindri
- Corpo in polyamide
- Centro della zona di sensibilità: T = 10 mm

SENSOR DESCRIPTION

- Easy mounting
- Small dimensions
- Long life
- Conceived for tie rod cylinders
- Standard sensibility suitable for the most part of cylinders
- Body made of polyamid
- Center of sensibility zone: T = 10 mm



Fissaggio sensori cod. FA 50-02
 Sensor fastening ref. FA 50-02

(distanza minima tra camera e tirante 0,8mm)
 (minimum distance between chamber and tie rod 0,8 mm)

