

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo C

Pneumo-hydraulic power unit – C type frame

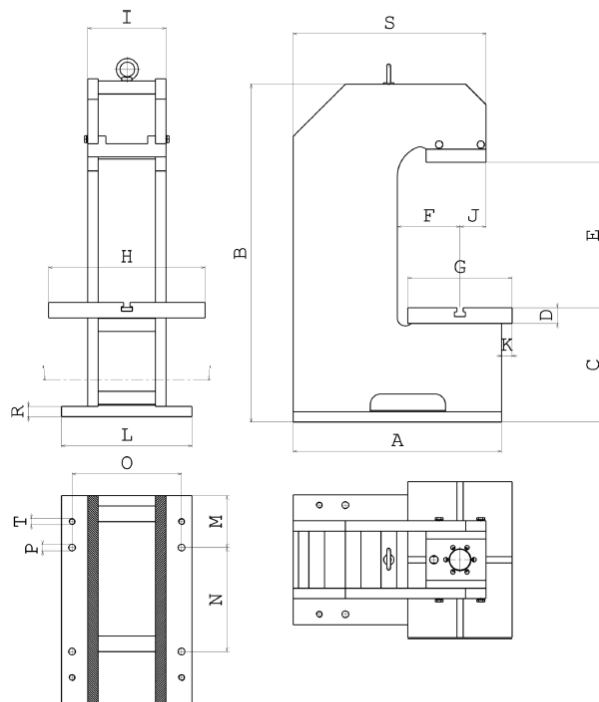
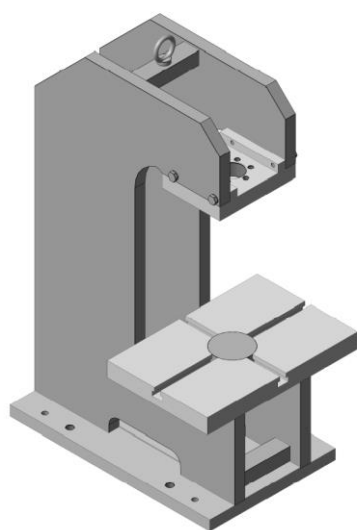


CARATTERISTICHE

Le strutture tipo C consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T. La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco. Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo anti-rotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

The Structures C-frame allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ. The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force. The work base on the structure is provided with T rabbet. The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications. All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



CHIAVE DI CODIFICA • KEY TO CODE

MODELLO MODEL	SFORZO POWER	LUCE HEIGHT	REVISIONE REVIEW
PRESS.C.	20	280	A = Piastra a + - Base +
	40	370	B = Piastra a X - Base X
	80	370	C = Piastra senza lav.
	150	450	Base without working
	300	470	

**** LUCE E PIASTRA PERSONALIZZABILI HEIGHT AND REVIEW ON DEMAND**

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

modello model	sforzo power kN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T
PRESS.C.20..	20	400	650	220	30	280	120	200	300	150	50	20	250	100	200	210	13	20	370	M12
PRESS.C.40..	40	540	875	280	35	370	160	250	350	180	60	45	310	100	170	250	13	25	520	M12
PRESS.C.80..	80	630	965	340	55	370	190	300	450	260	70	40	390	100	215	330	15	30	590	M14
PRESS.C.150..	150	710	1135	395	65	450	200	350	500	310	100	35	440	100	510	400	17	30	670	M16
PRESS.C.300..	300	710	1185	420	75	470	210	350	500	360	130	45	500	100	510	430	17	35	710	M12
PRESS.C.500..	500	910	1500	525	75	530	240	400	600	410	155	45	600	100	710	530	17	35	910	M16

Possibilità di personalizzazione per ogni modello - Possibility of customization for each model

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo M2

Pneumo-hydraulic power unit – M2 type frame

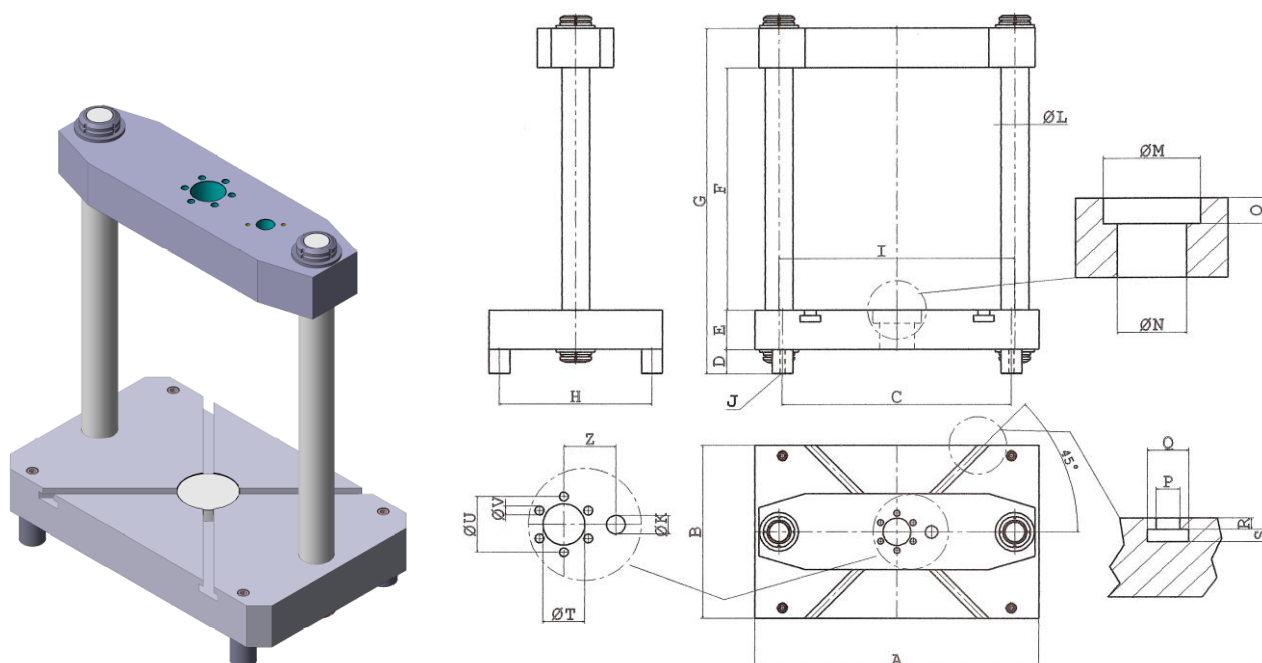


CARATTERISTICHE

Le strutture consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T. La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco. Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo antirotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

The Structures allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ. The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force. The work base on the structure is provided with T rabbet. The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications. All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



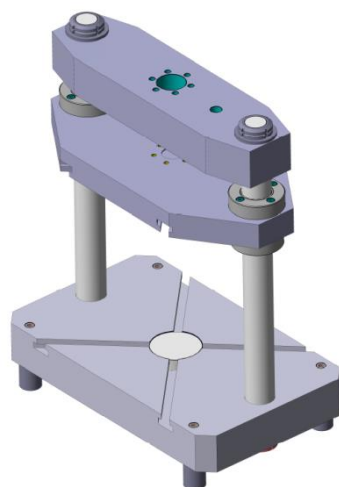
DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

modello model	sforzo power kN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ØK	ØL	ØM	ØN	O	P	Q	R	S	ØT	ØU	ØV	Z
PRESS.M2.20	20	410	250	330	35	57	350	499	220	340	M8	18	40	70	50	18	12	21	8	9	40	54	8,5	90
PRESS.M2.40	40	410	300	350	50	49	400	549	240	300	M10	22	50	50	30	18	12	21	8	9	50	64	8,5	90
PRESS.M2.80	80	460	350	350	50	49	400	549	260	300	M10	22	50	50	30	18	12	21	8	9	70	88	10,5	100
PRESS.M2.150	150	510	350	400	50	59	474	642	290	400	M10	24	50	50	30	18	12	21	8	9	75	100	16,5	110

Possibilità di personalizzazione per ogni modello - Possibility of customization for each model

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo MA2

Pneumo-hydraulic power unit – MA2 type frame

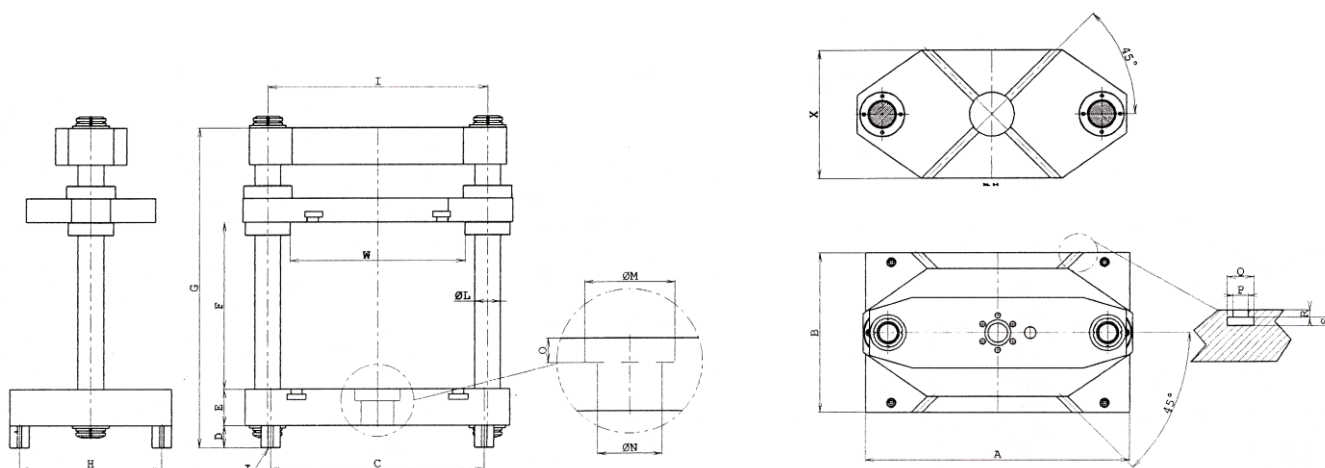


CARATTERISTICHE

Le strutture consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T. La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco. Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo antirotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

The Structures allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ. The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force. The work base on the structure is provided with T rabbet. The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications. All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

modello model	sforzo kN power kN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ØL	ØM	ØN	O	P	Q	R	S	W	X	Y
PRESS.MA2.20	20	410	250	330	35	57	260	499	220	340	M8	40	70	50	19	12	21	8	9	270	200	418
PRESS.MA2.40	40	410	300	350	50	49	290	549	240	300	M10	40	50	30	18	12	21	8	9	205	154	418
PRESS.MA2.80	80	460	350	350	50	49	320	549	260	300	M10	50	50	30	18	12	21	8	9	205	154	458
PRESS.MA2.150	150	510	350	400	50	59	410	642	290	400	M10	50	50	30	18	12	21	8	9	304	160	508

Possibilità di personalizzazione per ogni modello - Possibility of customization for each mode