Unità di potenza pneumo-idraulica Pneumo-hydraulic power unit



Prodotto conforme alla DIRETTIVA MACCHINE Product conforms to MACHINE DIRECTIVE

CARATTERISTICHE GENERALI

Racchiudono in sintesi le due tecniche, pneumatica ed idraulica e trovano impiego nelle applicazioni che necessitano di velocità di intervento pneumatico ed elevata forza idraulica.

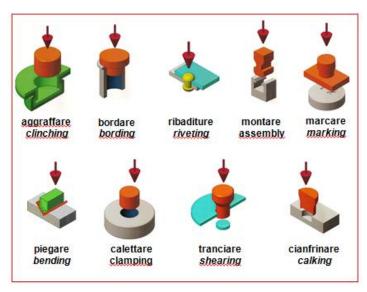
- ENERGIA ESCLUSIVAMENTE PNEUMATICA.
- ASSENZA DI MOLLA MECCANICA DI RICHIAMO.
- ELEVATE VELOCITÁ DI AVVICINAMENTO E DI RITORNO.
- COMANDO AUTOMATICO TEMPORIZZATO O
- PROGRAMMA DELLA CORSA DI LAVORO IN OGNI PUNTO SUL PEZZO.
- A RICHIESTA, POSSIBILITÁ DI REGOLAZIONE DELLA FORZA DI LAVORO SUL CILINDRO
- ASSOLUTA SEPARAZIONE DELL'ARIA E DELL'OLIO.
- MINIPRESA PER MISURAZIONE E CONTROLLO PRESSIONE.
- MONTAGGIO IN QUALSIASI POSIZIONE.
- VERSIONI A SCELTA: LINEA O PARALLELA.
- FUNZIONAMENTO DINAMICO E SILENZIOSO
- **ELEVATI RENDIMENTI PRODUTTIVI**

GENERAL CHARACTERISTICS

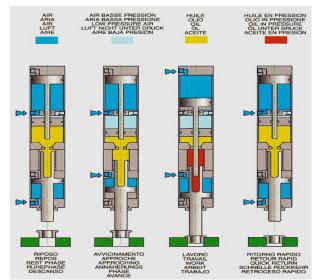
They imply the combination of the two techniques, pneumatic and hydraulic and encounter use in all applications where high speed of pneumatic intervention and high hydraulic force are required.

- **EXCLUSIVELY PNEUMATIC ENERGY**
- ABSENCE OF RETURN MECHANICAL SPRING
- HIGN SPEED IN APPROACHING AND RETURN
- AUTOMATIC AND TEMPORISED CONTROL OR WORK STROKE PROGRAM IN ANY POINT ON PIECE
- POSSIBILITY OF WORK FORCE REGULATION ON CYLINDER, UNDER DEMAND.
- ABSOLUTE SEPARATION BETWEEN AIR AND OIL
- CHECK-COUPLING FOR PRESSURE CONTROL AND MEASURING.
- ASSEMBLY IN ANY POSITION.
- VERSIONS AVAILABLE: LINE OR PARALLEL
- FLEXIBLE AND QUICK FUNCTIONING
- HIGH PRODUCTION EFFICIENCY

ESEMPI DI APPLICAZIONE UNITA' DI POTENZA EXEMPLES OF POWER UNIT APPLICATIONS



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO FUNCTIONING PRINCIPLE



- 1 = FORO DI PILOTAGGIO PILOT HOLE
- ② = FORO PNEUMATICO RIENTRO STELO ⑤⑦ = FORO COMANDO MOLTIPLICATORE PNEUMATIC HOLE FOR ROD RETURN MULTIPLIER CONTROL HOLES
- = FORO ALIMENTAZIONE SEQUENZA SEQUENCE FEED HOLE
- ♠ = FORO PNEUMATICO USCITA STELO PNEUMATIC HOLE ROD OUTPUT
- (5) = FORO ALIMENTAZIONE SERBATOIO TANK FEED HOLE
- **(8)=** FORO PILOTAGGIO VALVOLA INTERNA *PILOT HOLE INTERNAL VALVE*
- (9)=FORO DI SCARICO DRAIN HOLE

LEGENDA

- TM = SEGNALE MANCANZA OLIO SIGNAL OIL ABSENCE
- PRESA DI PRESSIONE (STAUFF SKK12 TEST 12) ${\it RC} = {\it REGOLATORE CORSA LAVORO TOTAL/WORK STROKE REGULATOR}$
- TP= LIVELLO MAX RIEMPIMENTO OLIO MAX OIL LEVEL
- RH= RIEMPIMENTO OLIO (STAUFF SMK10 TEST 10) OIL FILLING

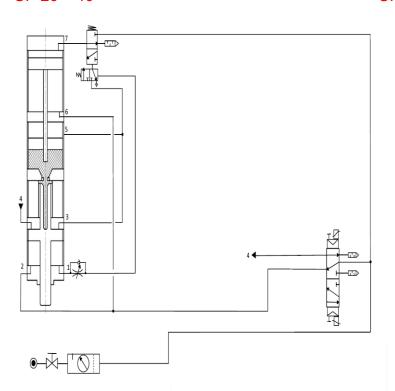
Unità di potenza pneumo-idraulica Pneumo-hydraulic power unit

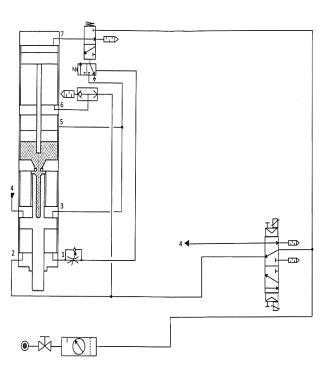


SCHEMA PNEUMATICO **RACCOMANDATO PER VERSIONE "E"**PNEUMATIC SYSTEM **RECOMMENDED FOR "E" VERSION**

UP 20 - 40

UP 80 -150





| VERSIONE VERSION | PRESSIONE ARIA IN ENTRATA PRESSURE AIR INLET BAR | RAPPORTO DI MOLTIPLICA RATIO OF MULTIPLIES | PRESSIONE OLIO SVILUPPATA OIL PRESSURE DEVELOPED BAR | SEZIONE DI SPINTA SECTION THRUST CMQ |
|---------------------|---|---|---|---|
| UP.20 | 6 | 1:62 | 372 | 4,9 |
| | 9 | 1:39 | 357 | 4,9 |
| UP.40 | 6 | 1:56 | 336 | 10,17 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 10,175 |
| UP.80 | 6 | 1:69 | 414 | 19,625 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 19,625 |
| UP.150 | 6 | 1:61 | 366 | 38,465 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 38,465 |
| UP.300 | 6 | 1:64 | 384 | 78,5 |
| | 9 | 1:41 | 369 | 78,5 |
| UP.500 | 6 | 1,64 | 384 | 122,65 |
| | 9 | 1:39 | 351 | 122,65 |

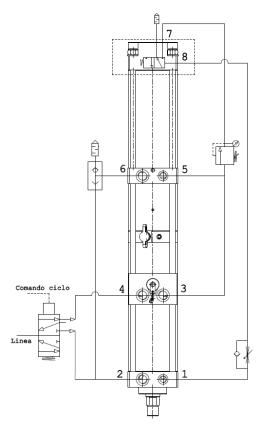
Unità di potenza pneumo-idraulica Pneumo-hydraulic power unit



VERSIONE "NG" – "NG" VERSION



ESEMPIO SCHEMA PNEUMATICO EXEMPLE OF PNEUMATIC SYSTEM



Vantaggi supplementari della versione "NG" (Nuova Generazione):

- Miglioramento della circolazione dell'olio per ottenere cicli più rapidi;
- Possibilità di cicli combinati: corsa d'avvicinamento-corsa totale-corsa di scarico;
- Possibilità di ripristino della corsa lavoro in qualsiasi punto;
- Alimentazione esterna tramite regolatori pressione di lavoro (vedere l'opzione);
- Valvola di sequenza integrata nel cilindro (UP.20,40,80,150);
- Facile trasformazione dei vecchi modelli;
- Pressione d'esercizio 1 a 6 bar (versione 6 bar) o 1-9 bar (versione 9 bar)

Additional benefit with the New Generation "NG" Version

- Improvement of the oil circulation for obtaining higher cadences;
- Possibility of combined cycles: Approch stroke-Work Stroke-Release Stroke;
- Possibility rearmament of Work stroke in every point;
- External supply by the regulator of working pressure (see option);
- Sequence valve integrated into the cylinder (UP20,40,80,150);
- Easy transformation of the old models;
- Working pressure of cylinder from 1 to 6 bar (version 6 bar) or from 1 to 9 bar (version 9 bar).



TUTTI I MODELLI, IN PARTICOLARE UPP, NECESSITANO DI UNA PRESSIONE COSTANTE DI 2,5/3 BAR DI ARIA ALIMENTATA AL FORO N. 5

ALL MODELS, UPP ESPECIALLY, NEED CONSTANTLY AN AIR LINE OF 2,5/3 BAR BY HOLE N.5

