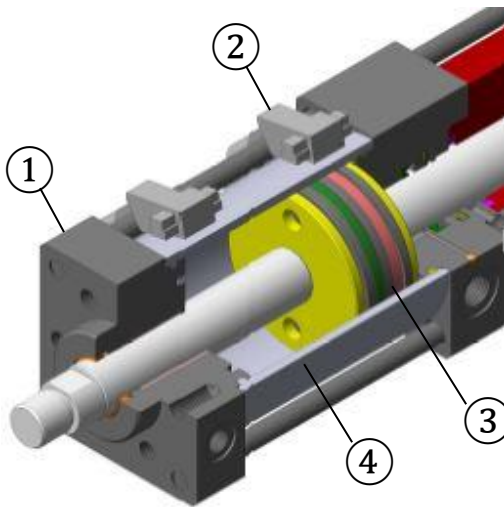


Unità di potenza pneumo-idraulica – versione magnetica M

Pneumo-hydraulic power unit- *magnetic version M*



PRINCIPIO DI FUNZIONAMENTO

Un magnete viene associato allo stelo pistone che viene rilevato tramite sensori, attraverso la camera in acciaio inox.

VANTAGGI

- Possibilità di montaggio di sensori magnetici per intercettare la posizione avanti – indietro del pistone pneumatico;
- Nessuna riduzione della corsa totale.

FUNCTIONING PRINCIPLE

A magnet is associated to piston rod which is detected by sensors, through the chamber made of stainless steel.

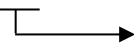
ADVANTAGES

- Possibility to mount magnetic sensors to intercept the position high - low of pneumatic piston;
- No total stroke reducing.

1. testata cilindro *cylinder head*
 2. sensore magnetico *magnetic sensor*
 3. stelo pistone con anello magnetico *piston rod with magnetic ring*
 4. tubo inox *inox tube*

ESEMPIO DI CODIFICA KEY TO CODE

UPS 9 20 050 12 C ...



- : senza magnete *without magnet*
- M** : con magnete + n.2 sensori *with magnet + n°2 sensors*

Sensore magnetico cod. F86E2T
 Magnetic sensor ref. F86E2T

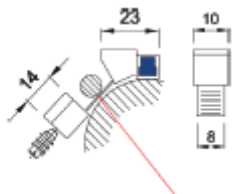


CARATTERISTICHE DEL SENSORE

- Fissaggio semplice
- Dimensioni ridotte
- Lunga durata
- Concepiti per cilindri a tiranti
- Sensibilità standard appropriata per la maggior parte dei cilindri
- Corpo in polyamide
- Centro della zona di sensibilità: T = 10 mm

SENSOR DESCRIPTION

- Easy mounting
- Small dimensions
- Long life
- Conceived for tie rod cylinders
- Standard sensibility suitable for the most part of cylinders
- Body made of polyamid
- Center of sensibility zone: T = 10 mm



Fissaggio sensori cod. FA 50-02
 Sensor fastening ref. FA 50-02

(distanza minima tra camera e tirante 0,8mm)
 (minimum distance between chamber and tie rod 0,8 mm)