

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo C

Pneumo-hydraulic power unit – C type frame



CARATTERISTICHE

Le strutture tipo C consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T.

La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco.

Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo anti-rotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

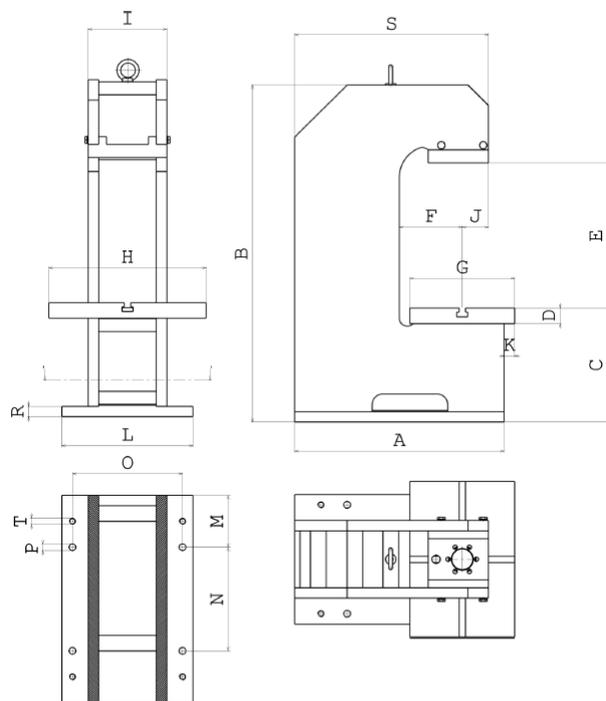
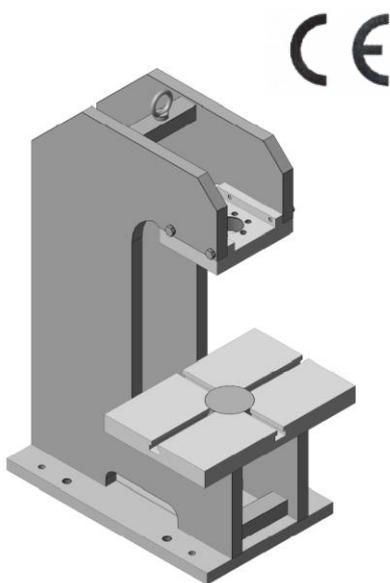
The Structures C-frame allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ.

The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force.

The work base on the structure is provided with T rabbet.

The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications.

All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



CHIAVE DI CODIFICA • KEY TO CODE

MODELLO MODEL	SFORZO POWER	LUCE HEIGHT	REVISIONE REVIEW
PRESS.C.	20	280	A = Piastra a +- Base +
	40	370	B = Piastra a X - Base X
	80	370	C = Piastra senza lav.
	150	450	Base without working

**** LUCE E PIASTRA PERSONALIZZABILI
HEIGHT AND REVIEW ON DEMAND**

DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

modello model	sforzo power kN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N	O	P	R	S	T
PRESS.C.20..	20	400	650	220	30	280	120	200	300	150	50	20	250	100	200	210	13	20	370	M12
PRESS.C.40..	40	540	875	280	35	370	160	250	350	180	60	45	310	100	170	250	13	25	520	M12
PRESS.C.80..	80	630	965	340	55	370	190	300	450	260	70	40	390	100	215	330	15	30	590	M14
PRESS.C.150..	150	710	1135	395	65	450	200	350	500	310	100	35	440	100	510	400	17	30	670	M16

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo M2

Pneumo-hydraulic power unit – M2 type frame



CARATTERISTICHE

Le strutture consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche. Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica. La base di lavoro è provvista di cave a T.

La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco.

Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo antirotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

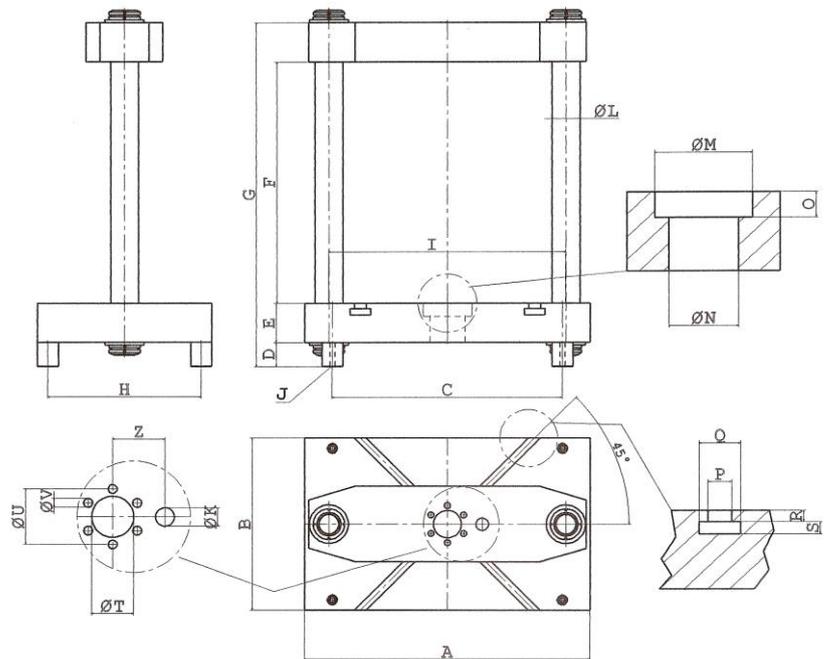
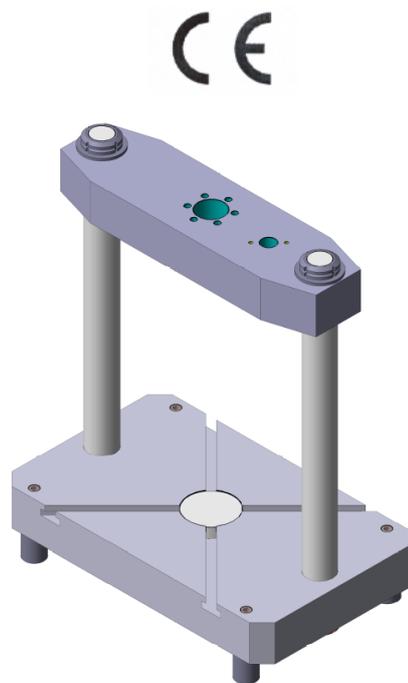
The Structures allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ.

The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force.

The work base on the structure is provided with T rabbet.

The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications.

All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses



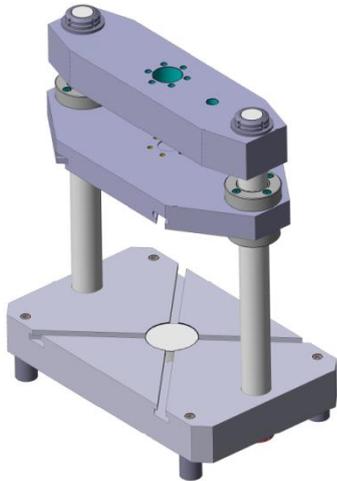
DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

modello model	sforzo power kN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ØK	ØL	ØM	ØN	O	P	Q	R	S	ØT	ØU	ØV	Z
PRESS.M2.20*	20	410	250	330	35	57	350	499	220	340	M8	18	40	70	50	18	12	21	8	9	40	54	8,5	90

* gamma in completamento

Unità di potenza pneumo-idraulica – Strutture tipo MA2

Pneumo-hydraulic power unit – MA2 type frame



CARATTERISTICHE

Le strutture consentono di ottenere la massima funzionalità di utilizzo delle unità di potenza oleopneumatiche

Abbinando la struttura all'unità si ottiene una pressa con la velocità di una pressa pneumatica e la forza di una pressa idraulica.

La base di lavoro è provvista di cave a T.

La luce tra le due spalle permette il passaggio di bracci caricatori e manipolatori, consente inoltre di contenere l'ingombro degli stampi e di favorire l'impiego della pressa nelle linee di produzione automatiche e/o a banco.

Tutti i modelli possono essere dotati di dispositivo antirotazione dello stelo e di impianto pneumatico standard, che soddisfa la maggior parte degli utilizzi.

DESCRIPTION

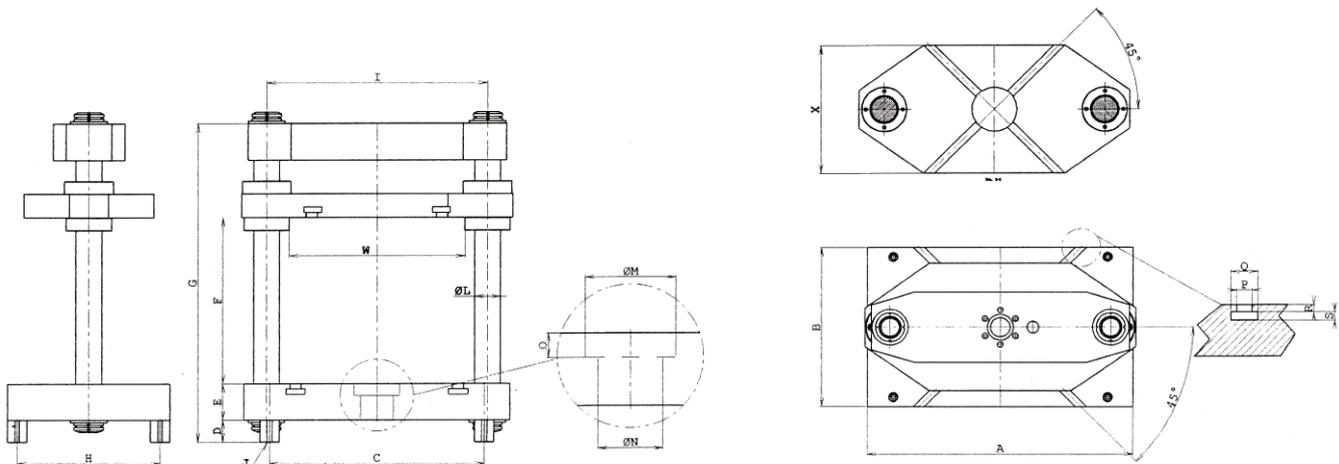
The Structures allow to have the best functionality of hydropneumatic power units employ.

The structures are bound to power units obtaining so pneumatic press speed and hydraulic press force.

The work base on the structure is provided with T rabbet.

The space between the two shoulders allows the passage of loader arms and manipulators, moreover it's allow to reduce the stamp dimensions and the press employment in the automatic production lines and/or bench applications.

All models can be provided with rod anti-rotation device and standard pneumatic system, to satisfy the majority type of uses.



DATI TECNICI E DIMENSIONI • SPECIFICATIONS AND DIMENSIONS

modello model	sfuerzo kN power kN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	ØL	ØM	ØN	O	P	Q	R	S	W	X	Y
PRESS.MA2.20*	20	410	250	330	35	57	260	499	220	340	M8	40	70	50	19	12	21	8	9	270	200	418

* gamma in completamento